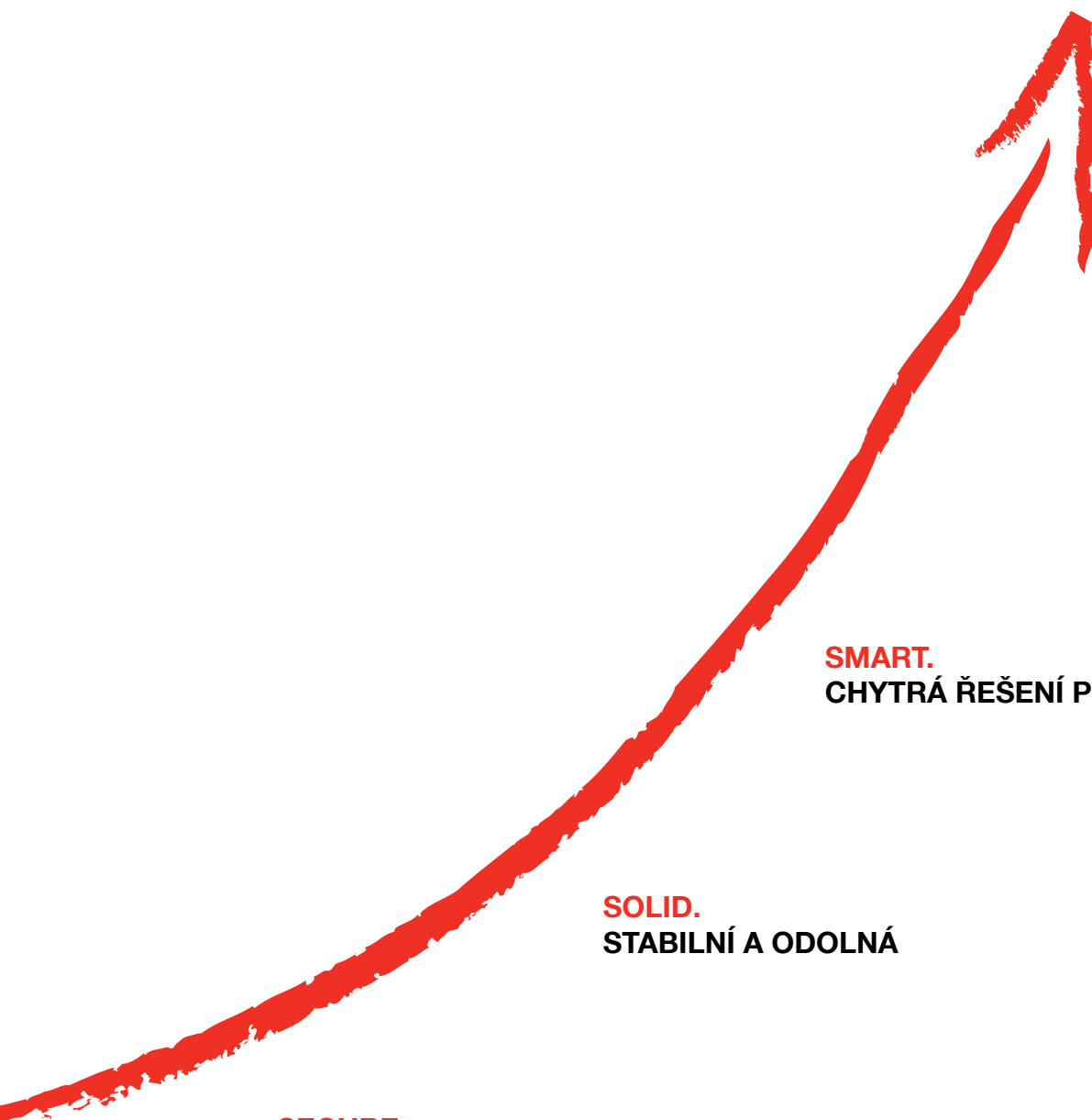


SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
CHYTRÁ ŘEŠENÍ PRO SPOJOVÁNÍ

SOLID.
STABILNÍ A ODOLNÁ

SECURE.
KNOWHOW ZA DESÍTKY LET



PROFESIONÁLNÍ KVALITA OD KVT

Jako mezinárodně uznávaný specialista na upevňovací techniku špičkové kvality nabízí skupina KVT-Fastening Group jedno z nejširších portfolií výrobků na trhu. Ve všech zemích, kde působí, ho navíc doplňují zcela nové systémy na zpracování, automatizaci a servis.

Společnost KVT chápe sama sebe jako partnera svých zákazníků. Tento postoj jenom potvrzují výrobky její vlastní značky FASTEKS+®. Pod touto značkou nabízí široký sortiment zcela nových vysoce kvalitních spojovacích a upevňovacích prvků.

Kromě toho dodává skupina KVT samozřejmě i upevňovací prvky a techniku od těch hlavních značkových výrobců. Optimální péči o zákazníky a rychlou dostupnost zaručuje globální síť manažerů významných zákazníků a zavedená síť distributorů.

Za více než 80 let působení na trhu a s bohatými zkušenostmi v oblasti nabídky ucelených řešení podpořenými jedinečným knowhow ve vývoji a poradenství se skupina KVT-Fastening Group stala synonymem spolehlivosti a vyšší efektivity pro uživatele.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



› NOSNÝ ZÁVIT V TENKÝCH PLECHOVÝCH DÍLECH A DUTÝCH PROFILECH



› TECHNOLOGIE SPOJOVACÍCH PRVKŮ FASTEKS+®

Nýtovací matice FILKO® jsou jednoduché duté závitové nýty, které se montují naslepo z jedné strany bez nutnosti jakéhokoli dalšího zpracování. Jedná se proto o velmi efektivní a účelné řešení. Obvykle se používají jako šroubované spoje, dají se ale používat i v kombinaci s nýtováním a dalšími šroubovanými spoji. Zejména v tenkých spojovaných dílech a dutých profilech vytvářejí závit, který je odolný proti velkému zatížení. Výrazná hlava nýtu na zadní straně je zárukou vysoké odolnosti proti vytržení.

VÝHODY

- › Montáž z jedné strany - „naslepo“
- › Dají se používat jako trhací nýty nebo nýtovací matice
- › Vysoká odolnost proti vytržení díky výrazné hlavě nýtu na zadní straně
- › Možnost použití i na dílech s povrchovou úpravou
- › Široký výběr tvarů hlav a materiálů
- › Efektivní zpracování s pomocí ručních nebo pneumaticko-hydraulických nářadí



Obsah

6 – 7	Informace, technické údaje
8	Nýtovací matice FILKO®, plochá hlava, otevřené, lisované za studena Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS) (St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
9	Nýtovací matice FILKO®, zápuštná hlava 90°, otevřené, lisované za studena Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS) (St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
10 – 11	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, otevřené, lisované za studena Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS) (St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu
12	Nýtovací matice FILKO®, malá plochá hlava, otevřené, lisované za studena Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
13	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, otevřené, lisované za studena Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
14	Nýtovací matice FILKO®, plochá hlava, otevřené Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
15	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, otevřené Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
16	Nýtovací matice FILKO®, plochá hlava, uzavřené Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
17	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, uzavřené Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
18 – 19	Nýtovací matice FILKO®, plochá hlava, otevřené Nerezová ocel (A2) AISI 302/304 / nerezová ocel 1.4404 (A4) / AISI 316L
20 – 21	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, otevřené Nerezová ocel (A2) AISI 302/304 / nerezová ocel 1.4404 (A4) / AISI 316L
22	Nýtovací matice FILKO®, plochá hlava, uzavřené Nerezová ocel (A2) AISI 302/304
23	Nýtovací matice FILKO®, speciální malá zápuštná hlava, uzavřené Nerezová ocel (A2) AISI 302/304
24	Nýtovací šrouby FILKO®, plochá hlava Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
25	Nýtovací šrouby FILKO®, zápuštná hlava Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)
26	Nasazovací matice FLEXINUT® Neopren, mosaz
28 – 30	Ruční nýtovací kleště a pneumacko-hydraulické pistole

POZNÁMKY K MONTÁŽI

Při montáži nýtovacích matic je naprosto nezbytné řídit se několika základními pokyny, má-li tento systém vedle efektivního fungování zaručovat také dokonalé šroubované spoje.

URČENÍ UPÍNACÍ TLOUŠŤKY „K“

Vedle výběru správné délky závitu a materiálu matice je důležité zvolit také správnou upínací plochu matice podle požadované upínací tloušťky „K“. Jestliže se upínací tloušťka „K“ pohybuje na hranici upínací plochy, je dobré provést nejprve několik zkušebních spojů. S ohledem na tloušťku plechu, resp. toleranci montážního otvoru pak může být nutné například zvolit nýtovací matici s větší, nebo naopak menší upínací plochou.

MATICE SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU

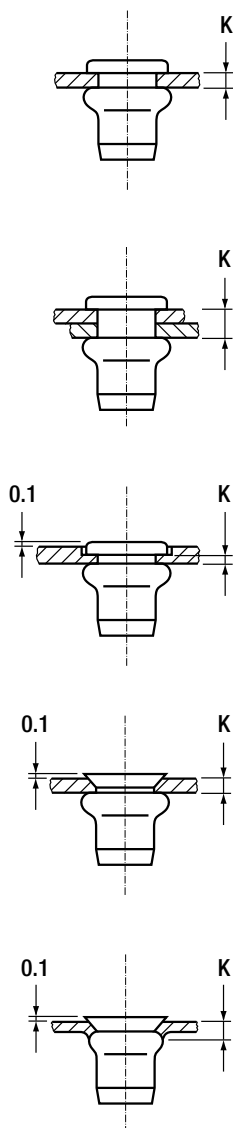
Při použití matic se zapouštěnou hlavou je nutné bezchybné zapuštění v úhlu 90°. Matici je ale třeba zapustit tak, aby zápustná hlava po vložení matice vyčnívala ještě aspoň o 0,1 mm. Je to proto, aby se mohl spojovaný kus opírat o matici. Třecí odpor, který pak vzniká při šroubování, také zabraňuje protáčení matice. U matic s malou zápustnou hlavou není zapuštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.

VELIKOST OTVORU

Obecně by otvor neměl být větší než rozměr dříku použité matice plus 0,1 mm. Při dodržení této tolerance je díky roztažení dříku při montáži zajištěno, že bude matice pevně držet a nebude se protáčet.

TVARY DŘÍKU

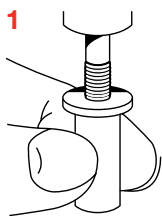
Pokud jsou na nýtovací matici kladeny zvláštní požadavky ohledně odolnosti proti protáčení, doporučujeme používat nýtovací matice s rýhovaným nebo šestihranným dříkem. Nýtovací matice s rýhovaným dříkem by měly být používány ale pouze v poměrně měkkých materiálech. Tím nejlepším řešením, pokud je technicky možné, tak jsou vždy nýtovací matice s šestihranným dříkem. V případech pochybností vám rádi poradíme.



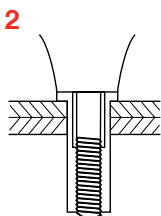
INFORMACE

FASTEKS+ | FILKO®

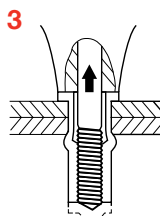
POŘADÍ KROKŮ PŘI MONTÁŽI



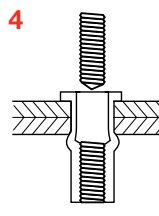
1. krok
Našroubujte nýtovací matici na dřík nástroje.



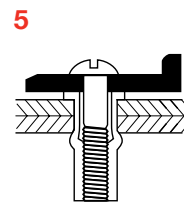
2. krok
Nýtovací matici vložte do montážního otvoru.



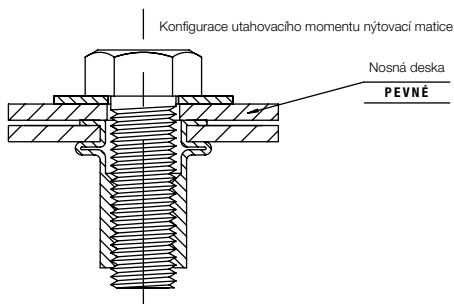
3. krok
Napěchování - matice je vytahována proti nástavci nástroje a roztahuje se radiálně uvnitř montážního otvoru a za ním.



4. krok
Vyšroubujte dřík nástroje z vložené nýtovací matice.



5. krok
Nýtovací matici teď můžete zatížit.



Konfigurace k ověření utahovacího momentu - našroubovaný díl se nesmí otáčet.

TECHNICKÉ ÚDAJE (orientační hodnoty)

Závít	Nerezová ocel			Ocel			Hliník		
	Osově zatížení kN	Střihová síla kN	Utahovací momenty Nm	Osově zatížení kN	Střihová síla kN	Utahovací momenty Nm	Osově zatížení kN	Střihová síla kN	Utahovací momenty Nm
M3	6.0	2.8	1.2	5.0	2.5	1.2	2.8	1.0	0.6
M4	9.0	3.3	3.1	8.0	3.0	3.1	4.8	1.4	2.0
M5	12.0	3.6	6.2	11.0	3.3	6.2	6.5	1.8	4.0
M6	16.0	5.0	10.2	15.0	4.4	10.2	8.3	2.6	6.0
M8	30.0	7.3	24.2	28.0	6.5	24.2	13.0	4.3	15.0
M10	40.0	8.6	48.6	38.0	8.0	48.6	20.0	6.6	27.0
M12	60.0	12.0	86.0	56.0	11.6	86.0	28.0	9.0	45.0

Uvedené hodnoty se mohou výrazně lišit podle kvality, povrchu a rozměrové přesnosti šroubů, desek a montážních otvorů. Doporučujeme proto provést nejprve několik zkušebních montáží.

Utahovací moment není shodný s pevností v krutu!



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS)
(St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

Kulatý dřík, typ FK

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RFK

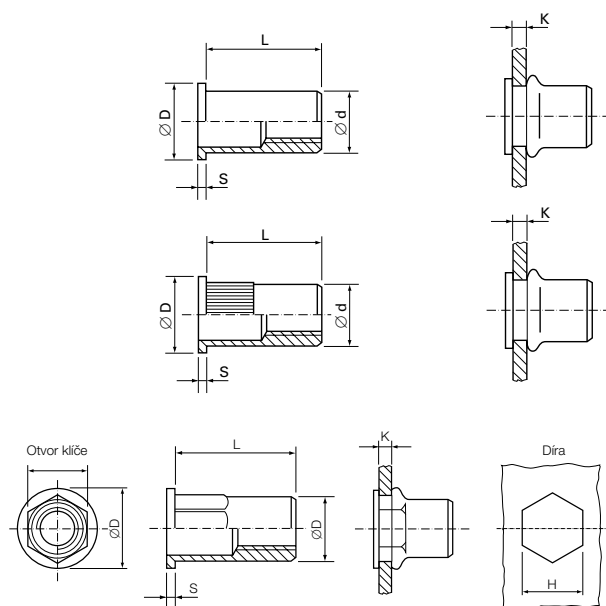
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HEX FK

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4-20 RFK St

Velikost závitu M4 + kód upínací plochy

Typ: Rýhovaný dřík

Materiál: Ocel

Závit	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.8		18	5.0	4.9	8.0	0.8	8.2
	1.8 – 3.0		30					9.2
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	9.0	0.8	9.7
	1.5 – 3.0		30					10.7
	2.5 – 4.0		40					11.7
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	2.0 – 4.0		40					15.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	13.0	1.5	14.5
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.5		35	11.0	10.9	16.0	1.5	16.0
	3.0 – 6.0		60					18.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	19.0	2.0	21.0
	3.0 – 6.0		60					24.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	15.9	23.0	2.0	24.0
	3.5 – 7.0		70					28.0



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE ZÁPUSTNOU HLAVOU 90°*, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS)
(St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

Kulatý dřík, typ SK

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RSK

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.

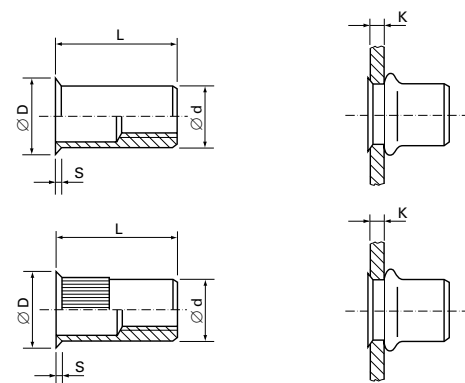
PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4-36 RSK St

Velikost závitu M4 + kód upínací plochy

Typ: Rýhovaný dřík

Materiál: Ocel



Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	1.0 – 2.0		21	5.0	4.9	7.0	1.0	8.5
	2.0 – 3.0		31					9.5
M4	1.5 – 3.5		36	6.0	5.9	9.0	1.5	11.5
	3.5 – 5.0		51					13.5
M5	2.0 – 4.0		41	7.0	6.9	10.0	1.5	13.0
	4.0 – 6.0		61					15.0
M6	1.0 – 3.0		31	9.0	8.9	11.0	1.0	14.0
	3.5 – 6.0		61					17.0
M8	1.0 – 3.0		31	11.0	10.9	13.0	1.0	16.0
	3.5 – 6.0		61					19.0
M10	1.5 – 4.0		41	13.0	12.9	15.5	1.6	22.0
	3.5 – 6.5		66					25.0
M12	1.7 – 4.5		46	16.0	15.9	19.0	1.8	26.0
	4.0 – 7.5		76					29.0

* Je nutné zapuštění montážního otvoru.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

FSE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS) (St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

Kulatý dřík, typ TSN

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

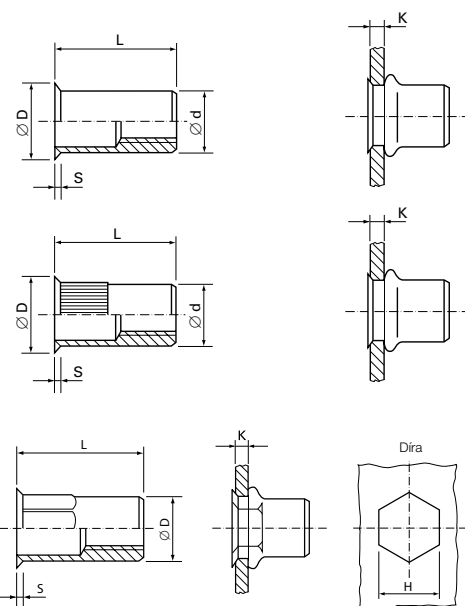
Rýhovaný dřík, typ RTSN

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HEXTSN

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4-20 RTSN St

Velikost závitu M4 + kód upínací plochy

Typ: Rýhovaný dřík

Materiál: Ocel

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	0.3 – 1.5		15	5.0	5.0	5.6	0.35	8.5
	1.5 – 2.5		25					10.0
M4	0.3 – 2.0		20	6.0	5.9	6.8	0.5	10.5
	2.0 – 3.0		30					11.5
M5	0.5 – 3.0		30	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	2.5 – 4.5		45					13.0
M6	0.5 – 3.0		30	9.0	8.9	10.0	0.6	14.5
	2.0 – 4.5		45					16.0
	3.5 – 6.0		60					17.5
M8	0.5 – 3.0		30	11.0	10.9	12.0	0.6	16.5
	2.0 – 4.5		45					18.0
	3.0 – 6.0		60					19.5
M10	0.8 – 3.5		35	13.0	12.9	14.2	0.6	20.0
	3.0 – 6.0		60					23.0
M12	1.0 – 4.0		40	16.0	16.0	17.2	0.6	24.0
	3.5 – 7.0		70					27.5



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou (vyhovuje směrnici RoHS) (St) nebo nerezová ocel 1.4567 (A2) / AISI 304 Cu

Upínací plocha až 3,0 u všech délek závitů

Kulatý dřík, typ Poly

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ R Poly

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HEX Poly

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.

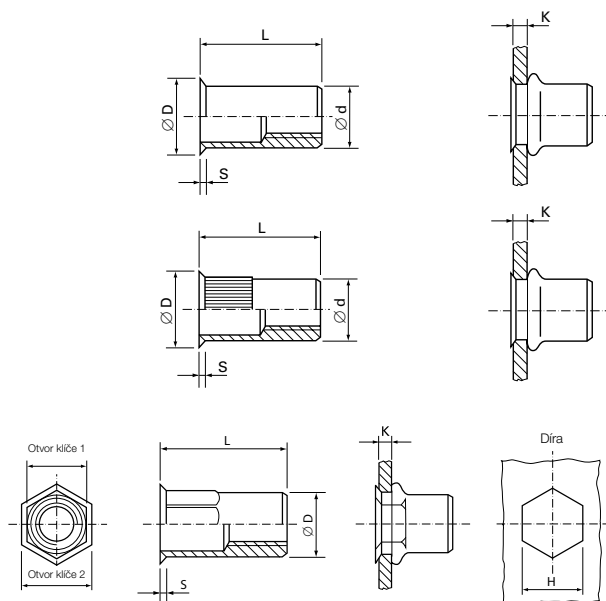
PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 R Poly St

Délka závitů M4

Typ: Rýhovaný dřík

Materiál: Ocel



Závit	Upínací plocha K	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M4	až 3.0	7.0	6.95	8.0	0.5	10.5
M6	až 3.0	8.0	7.95	9.0	0.5	13.0
M8	až 3.0	10.0	9.95	11.0	0.5	15.5

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S MALOU PLOCHOU HLAVOU, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

Kulatý dřík, typ AV KF

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ AVR KF

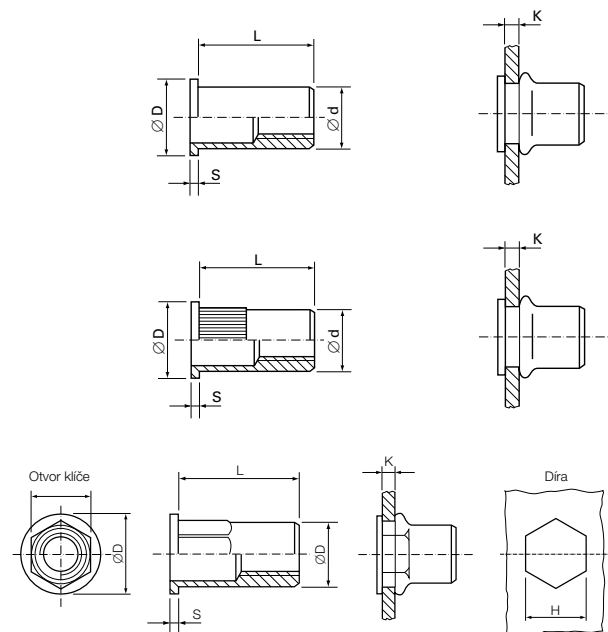
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ AVHEX KF

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 AVR KF

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Závít	Upínací plocha K	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.0
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.5	11.5
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	13.9
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	15.4



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ, LISOVANÁ ZA STUDENA

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

Kulatý dřík, typ AV KS

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ AVR KS

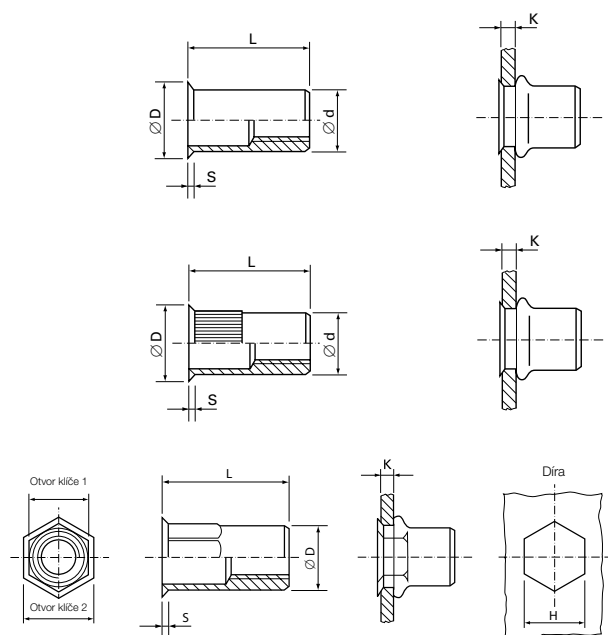
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ AVHEX KS

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 AVR KS

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Závit	Upínací plocha K	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M4	0.5 – 2.0	6.4	6.3	7.1	0.5	10.5
M5	0.5 – 3.0	7.2	7.0	7.9	0.6	12.0
M6	0.5 – 3.0	9.6	9.5	10.4	0.6	14.0
M8	0.5 – 3.0	10.6	10.5	11.5	0.6	16.0

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU, OTEVŘENÁ

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

Kulatý dřík, typ UC

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RUC

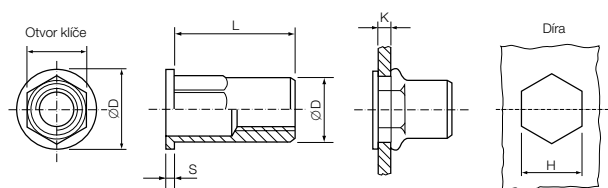
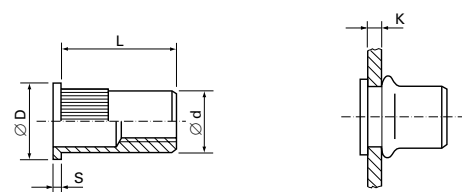
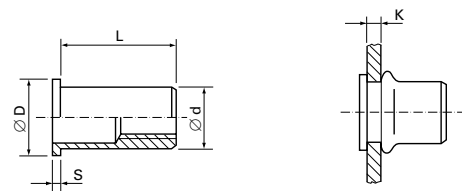
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HUC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RUC FEF 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	až 1.7		FEF 1.7	5.1	5.0	7.0	0.8	7.7
	1.1 – 2.3		FEF 2.3					8.3
M4	až 2.1		FEF 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	10.1
	1.3 – 3.0		FEF 3.0					10.9
M5	až 1.5		FEF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	10.7
	1.0 – 2.5		FEF 2.5					11.7
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					12.7
M6	až 2.5		FEF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	14.2
	1.5 – 3.5		FEF 3.5					15.2
M8	1.0 – 3.0		FEF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.6
	3.0 – 5.0		FEF 5.0					18.0
M10	0.5 – 4.0		FEF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	21.3
	3.0 – 5.5		FEF 5.5					23.0
M12	až 4.2		FEF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	24.0
	3.5 – 7.6		FEF 7.6					27.6



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

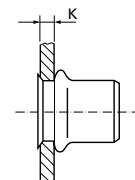
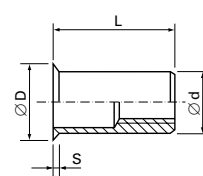
SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

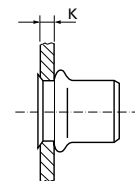
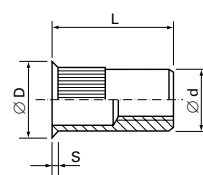
Kulatý dřík, typ UC

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Rýhovaný dřík, typ RUC

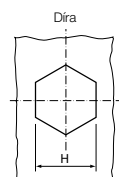
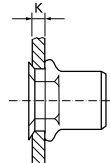
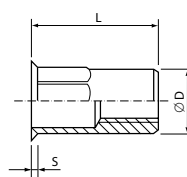
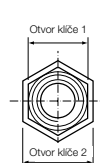
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Šestihranný dřík, typ HUC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RUC FEKS 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M3	až 1.1		FEKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	7.2
	1.1 – 2.3		FEKS 2.3					8.4
M4	až 1.3		FEKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	9.4
	1.3 – 3.0		FEKS 3.0					11.0
M5	až 1.5		FEKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	10.8
	1.0 – 2.5		FEKS 2.5					11.8
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					12.8
M6	až 1.5		FEKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	13.3
	1.5 – 3.5		FEKS 3.5					15.3
M8	až 1.8		FEKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.5
	1.0 – 3.0		FEKS 3.0					15.9
	3.0 – 5.0		FEKS 5.0					17.8
M10	až 3.2		FEKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	20.7
	3.0 – 5.5		FEKS 5.5					22.9
M12	až 4.2		FEKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	24.1
	3.5 – 7.6		FEKS 7.6					27.7

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

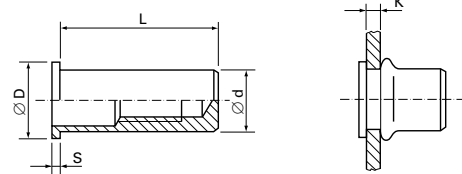
S PLOCHOU HLAVOU, UZAVŘENÁ

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

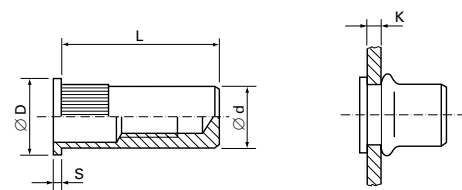
Kulatý dřík, typ UC

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Rýhovaný dřík, typ RUC

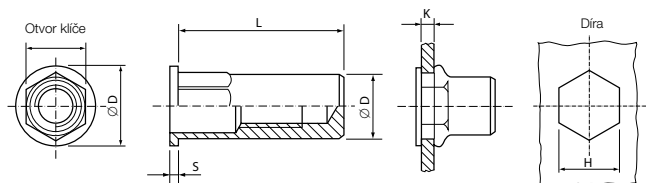
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Šestihranný dřík, typ HUC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RUC FEFG 3.7

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	až 1.1		FEFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.6
	1.1 – 2.3		FEFG 2.3					12.8
	2.3 – 3.0		FEFG 3.0					13.4
M4	až 2.1		FEFG 2.1	6.1	6.0	8.0	0.8	15.8
	1.7 – 3.7		FEFG 3.7					17.4
M5	až 1.5		FEFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	17.2
	1.0 – 2.5		FEFG 2.5					18.2
	2.0 – 3.5		FEFG 3.5					19.2
M6	0.5 – 2.5		FEFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	22.2
	1.5 – 3.5		FEFG 3.5					23.2
M8	1.0 – 3.0		FEFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	25.1
	3.0 – 5.0		FEFG 5.0					27.5
M10	0.5 – 4.0		FEFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	32.8
	2.5 – 5.5		FEFG 5.5					34.3
M12	až 4.2		FEFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	36.0
	3.5 – 7.6		FEFG 7.6					39.6



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

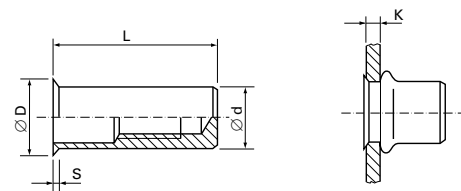
SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, UZAVŘENÁ

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

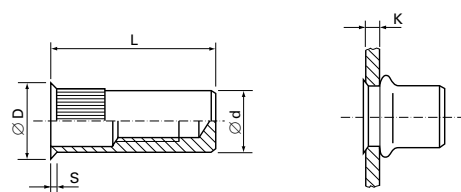
Kulatý dřík, typ UC

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Rýhovaný dřík, typ RUC

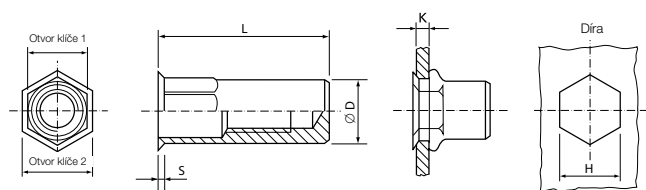
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Šestihranný dřík, typ HUC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RUC FEKSG 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M3	až 1.1		FEKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	11.7
	1.0 – 2.3		FEKSG 2.3					12.9
	2.3 – 3.2		FEKSG 3.2					13.8
M4	až 1.3		FEKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	15.1
	1.3 – 3.0		FEKSG 3.0					16.8
M5	až 1.5		FEKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		FEKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					18.5
M6	až 1.5		FEKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	21.3
	1.5 – 3.5		FEKSG 3.5					23.3
M8	až 1.8		FEKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	24.0
	1.0 – 3.0		FEKSG 3.0					25.4
	3.0 – 5.0		FEKSG 5.0					27.8
M10	až 3.2		FEKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	32.0
	3.0 – 5.5		FEKSG 5.5					34.4
M12	až 4.2		FEKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	36.1
	3.5 – 7.6		FEKSG 7.6					39.7

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU, OTEVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel (A2) AISI 302/304

Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RC

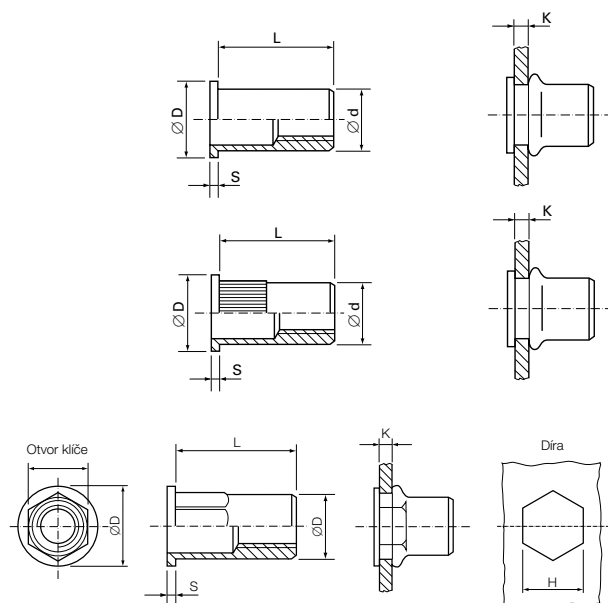
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RC ROF 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	až 1.1		ROF 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	7.2
	1.0 – 2.3		ROF 2.3					7.8
	2.3 – 3.0		ROF 3.0					8.5
M4	až 1.3		ROF 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		ROF 2.1					9.1
	1.8 – 3.0		ROF 3.0					9.9
M5	až 1.5		ROF 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.0 – 2.5		ROF 2.5					10.5
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					11.5
M6	0.5 – 2.5		ROF 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	12.8
	1.5 – 3.5		ROF 3.5					13.8
M8	1.0 – 3.0		ROF 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	15.1
	3.0 – 5.0		ROF 5.0					17.3
M10	1.0 – 4.0		ROF 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	19.8
	2.5 – 5.5		ROF 5.5					21.3
M12	až 4.2		ROF 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	20.6
	4.0 – 7.6		ROF 7.6					26.0



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU, OTEVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel 1.4404 (A4) / AISI 316L

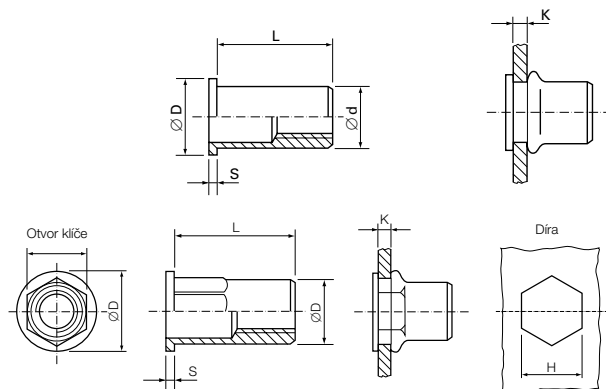
Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 HC 4404F 3.0

Délka závitu M4

Typ: Šestihranný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M4	až 1.3		4404F 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	8.3
	0.8 – 2.1		4404F 2.1					9.0
	1.8 – 3.0		4404F 3.0					9.9
M5	až 1.5		4404F 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	9.5
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					11.5
M6	až 1.5		4404F 1.5	9.1	9.0	11.0	1.2	11.8
	1.5 – 3.5		4404F 3.5					13.8
M8	až 1.8		4404F 1.8	11.1	11.0	14.0	1.5	13.9
	1.0 – 3.0		4404F 3.0					15.4
	3.0 – 5.0		4404F 5.0					17.3



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel (A2) AISI 302/304

Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RC

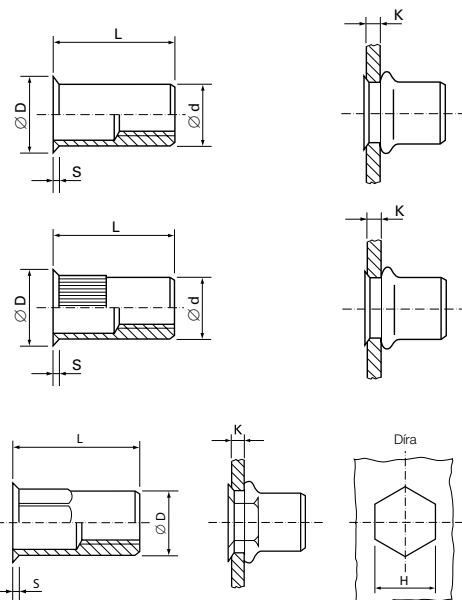
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RC ROKS 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M3	až 1.1		ROKS 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	6.7
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					7.9
	2.3 – 3.2		ROKS 3.2					8.8
M4	až 1.3		ROKS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		ROKS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		ROKS 3.0					10.0
M5	až 1.5		ROKS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.0 – 2.5		ROKS 2.5					10.6
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					11.6
M6	až 1.5		ROKS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		ROKS 3.5					13.9
M8	až 1.8		ROKS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		ROKS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		ROKS 5.0					17.4
M10	až 3.2		ROKS 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	19.0
	2.5 – 5.5		ROKS 5.5					21.4
M12	až 4.2		ROKS 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	22.5
	4.0 – 7.6		ROKS 7.6					26.1



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, OTEVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel 1.4404 (A4) / AISI 316L

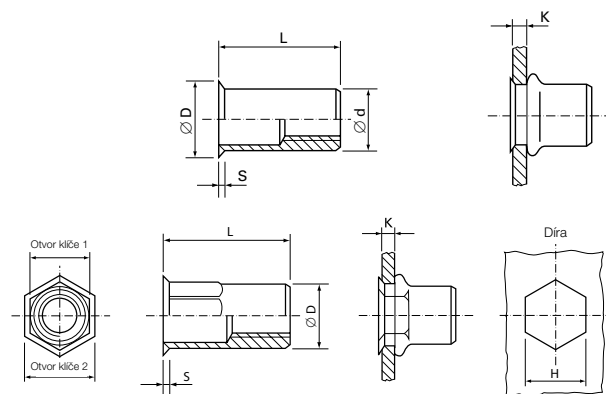
Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Další typy na objednávku.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 HC 4404KS 3.0

Délka závitu M4

Typ: Šestihranný dřík

Kód upínací plochy

Závět	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M4	až 1.3		4404KS 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	8.4
	1.0 – 2.3		4404KS 2.3					9.7
	1.8 – 3.0		4404KS 3.0					10.0
M5	až 1.5		4404KS 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	9.6
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					11.6
M6	až 1.5		4404KS 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	11.9
	1.5 – 3.5		4404KS 3.5					13.9
M8	až 1.8		4404KS 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	14.1
	1.0 – 3.0		4404KS 3.0					15.6
	3.0 – 5.0		4404KS 5.0					17.4

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU, UZAVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel (A2) AISI 302/304

Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RC

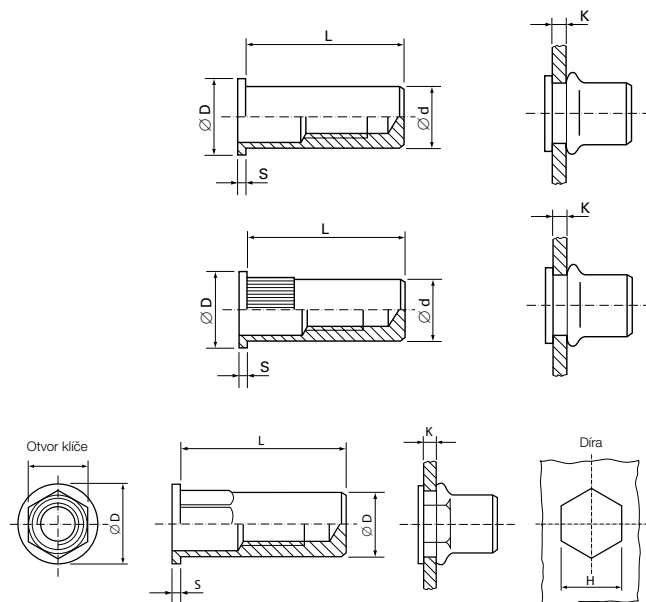
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RC ROFG 3.7

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče	Ø D	S	L
M3	až 1.1		ROFG 1.1	5.1	5.0	7.0	0.8	11.2
	1.0 – 2.3		ROFG 2.3					11.9
	2.3 – 3.0		ROFG 3.0					12.6
M4	až 1.3		ROFG 1.3	6.1	6.0	8.0	0.8	14.0
	0.8 – 2.1		ROFG 2.1					14.8
	2.5 – 3.7		ROFG 3.7					16.4
M5	až 1.5		ROFG 1.5	7.1	7.0	9.0	1.0	16.0
	1.0 – 2.5		ROFG 2.5					17.0
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					18.0
M6	0.5 – 2.5		ROFG 2.5	9.1	9.0	11.0	1.2	20.8
	1.5 – 3.5		ROFG 3.5					21.8
M8	1.0 – 3.0		ROFG 3.0	11.1	11.0	14.0	1.5	23.8
	3.0 – 5.0		ROFG 5.0					26.2
M10	1.0 – 4.0		ROFG 4.0	13.1	13.0	16.0	1.5	31.8
	2.5 – 5.5		ROFG 5.5					32.8
M12	až 4.2		ROFG 4.2	16.1	16.0	20.0	1.7	34.3
	4.0 – 7.6		ROFG 7.6					37.9



NÝTOVACÍ MATICE

FASTEKS+ | FILKO®

SE SPECIÁLNÍ MALOU ZÁPUSTNOU HLAVOU*, UZAVŘENÁ

Materiál

Nerezová ocel (A2) AISI 302/304

Kulatý dřík, typ C

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Rýhovaný dřík, typ RC

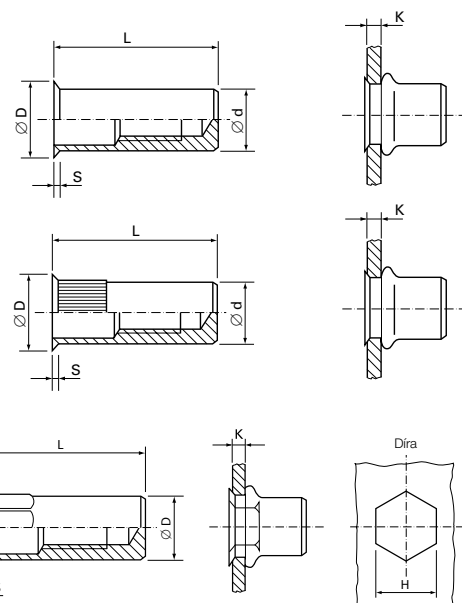
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Šestihranný dřík, typ HC

(zvýšená odolnost proti protáčení v montážním otvoru)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Další typy na objednávku.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

M4 RC ROKSG 3.0

Délka závitu M4

Typ: Rýhovaný dřík

Kód upínací plochy

Závít	Upínací plocha K	=	Kód	Ø díry / H + 0,1	Ø d Otvor klíče 1	Ø D Otvor klíče 2	S	L
M3	až 1.1		ROKSG 1.1	5.1	5.0	5.8	0.3	10.7
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					11.9
	2.3 – 3.2		ROKSG 3.2					13.8
M4	až 1.3		ROKSG 1.3	6.1	6.0	6.8	0.3	14.4
	1.0 – 2.3		ROKSG 2.3					15.0
	1.8 – 3.0		ROKSG 3.0					16.0
M5	až 1.5		ROKSG 1.5	7.1	7.0	8.0	0.4	16.5
	1.0 – 2.5		ROKSG 2.5					17.5
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					18.5
M6	až 1.5		ROKSG 1.5	9.1	9.0	10.0	0.4	19.9
	1.5 – 3.5		ROKSG 3.5					21.9
M8	až 1.8		ROKSG 1.8	11.1	11.0	12.0	0.4	23.3
	1.0 – 3.0		ROKSG 3.0					24.8
	3.0 – 5.0		ROKSG 5.0					26.9
M10	až 3.2		ROKSG 3.2	13.1	13.0	14.4	0.5	31.0
	2.5 – 5.5		ROKSG 5.5					33.4
M12	až 4.2		ROKSG 4.2	16.1	16.0	17.4	0.5	34.5
	4.0 – 7.6		ROKSG 7.6					37.9

* U matic s malou zápusťnou hlavou není zapouštění montážního otvoru nutné = úspora času i nákladů.



NÝTOVACÍ ŠROUB S

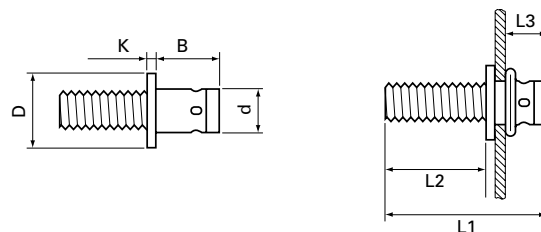
FASTEKS+ | FILKO®

S PLOCHOU HLAVOU

Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>



Doporučujeme toto nářadí: typ DFS 309 T nebo typy KVT s odpovídajícími nástavci a doplňky, viz str. 28/29.

Další typy na objednávku.

Závit	Order Kód	Upínací plocha K	Ø díry + 0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2010	0.2 – 2.0	5.5	8.0	0.50	8.0	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2015							22.0	15.0	
M5	M5x2010	0.2 – 2.0	6.6	9.0	0.75	9.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x2015					10.5		23.0	15.0	
	M5x3510	18.0						10.0		
	M5x3515	23.0						15.0		
M6	M6x2510	0.3 – 2.4	7.8	10.0	1.00	10.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x2515							24.5	15.0	
	M6x2520							29.5	20.0	
	M6x4010	2.5 – 4.0	7.8	10.0	1.00	11.5	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x4015							24.5	15.0	
	M6x4020							29.5	20.0	
	M6x6010	4.0 – 6.0	7.8	10.0	1.00	13.5	7.7	21.0	10.0	5.0
	M6x6012							24.0	12.0	
	M6x6015							26.0	15.0	
	M6x6020							31.0	20.0	
M8	M8x3015	0.3 – 3.0	9.9	12.0	1.50	12.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x3020					15.0		32.0	20.0	
	M8x5015	27.0						15.0		
	M8x5020	32.0						20.0		



NÝTOVACÍ ŠROUB S

FASTEKS+ | FILKO®

SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU

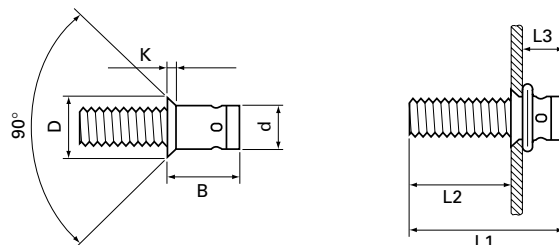
Materiál

Ocel, pozinkovaná, pasivovaná silnou vrstvou vyhovuje směrnici RoHS)

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Doporučujeme toto nářadí: typ DFS 309 T nebo typy KVT s odpovídajícími nástavci a doplňky, viz str. 28/29.

Další typy na objednávku.



Závít	Order Kód	Upínací plocha K	Ø díry + 0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1.6 – 2.5	5.5	8.0	1.50	8.5	5.4	17.0	10.0	3.5
	M4x2615							22.0	15.0	
	M4x3610	2.5 – 3.5				9.5		17.0	10.0	
	M4x3615							22.0	15.0	
M5	M5x3110	1.5 – 3.0	6.6	9.0	1.40	10.0	6.5	18.0	10.0	4.5
	M5x3115							23.0	15.0	
M6	M6x3610	1.5 – 3.4	7.8	10.0	1.30	11.0	7.7	19.5	10.0	5.0
	M6x3615							24.5	15.0	
	M6x3620							29.5	20.0	
M8	M8x4115	1.5 – 4.0	9.9	12.0	1.30	13.5	9.8	27.0	15.0	7.0
	M8x4120							32.0	20.0	
	M8x5615	4.0 – 5.5				15.0		27.0	15.0	
	M8x5620							32.0	20.0	

* Rozměry se mohou lišit podle nastavení zdvihu nástroje.



NASAZOVACÍ MATICE

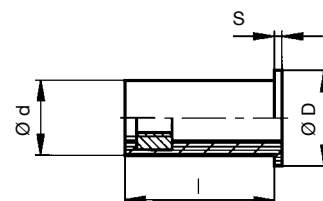
FASTEKS+ | FILKO®

ŘADA FLEXINUT®, NEOPRENOVÁ VERZE

- › Dá se montovat i bez nářadí
- › Dá se montovat naslepo (profily, trubky)
- › Vhodná i do slepých montážních otvorů
- › Tlumí nárazy a otřesy
- › Dielektrická (izoluje)

Materiál

Neopren/závitová vložka z mosazi



S plochou hlavou

Závít	Popis pro objednávku	Upínací plocha	Ø díry + 0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPA 11	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M4	M4 WNPA 12	0.4 – 4.0	8.0	7.9	11.0	1.2	11.4
M5	M5 WNPA 16	0.9 – 5.9	9.7	9.6	14.0	1.0	16.0
	M5 WNPA 22	4.0 – 10.0			14.0	0.9	20.6
	M5 WNPA 25	7.9 – 15.0			14.0	1.3	25.2
M6	M6 WNPA 15	0.4 – 4.0	12.8	12.7	16.0	1.3	14.7
	M6 WNPA 19	4.7 – 8.7			16.0	1.3	19.0
	M6 WNPA 25	6.4 – 11.5			16.3	2.0	24.7
M8	M8 WNPA 15	0.4 – 4.0	16.0	15.9	21.5	3.2	18.3

S velkou plochou hlavou

Závít	Popis pro objednávku	Upínací plocha	Ø díry + 0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPL 25	9.5 – 13.0	6.2	6.1	14.0	0.9	24.0
M4	M4 WNPL 13	0.4 – 4.4	8.0	7.9	19.1	1.5	12.7
M5	M5 WNPL 15	0.8 – 5.8	9.7	9.6	19.0	4.7	16.3
	M5 WNPL 16	0.8 – 5.8			19.0	2.0	16.0
M6	M6 WNPL 16	0.8 – 4.7	12.8	12.7	19.1	4.8	16.3

RUČNÍ NÁSTROJE

FASTEKS+ | FILKO®



PNT 110

- › Ruční kleště pro montáž malých sérií
- › Vhodné pro opravy nebo použití v laboratoři
- › Hmotnost: 0,68 kg
- › Vhodný pro:

Nýtovací matice	Velikosti závitů
Hliník	M3/M4/M5/M6
Ocel	M3/M4/M5/M6
Komodita ušlechtilá ocel	M3/M4/M5

- › Standardní sada: M3/M4/M5/M6

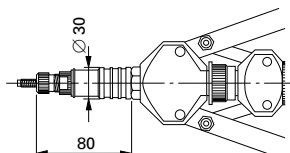


DFS 309 T

- › Ruční kleště pro vkládání nýtovacích matic a šroubů
- › Hmotnost: 2,4 kg
- › Vhodný pro:

Nýtovací matice	Velikosti závitů
Ocel/hliník	M4 – M10
Nerezová ocel	M4 – M8
Nýtovací šrouby	Velikosti závitů
	M5 – M8

- › Komplettní sada v hliníkovém kufru



KS 08

- › Ruční nástroj pro vkládání nýtovacích matic FILKO® a KD-TECH®
- › Hmotnost: přibliž. 1,7 kg
- › Vhodný pro:

Nýtovací matice	Velikosti závitů
Ocel/hliník	M4 – M10
Nerezová ocel	M4 – M8

- › Standardní sada: M5 – M8

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ

FASTEKS+ | FILKO®



Technické údaje	PNT XT 20	KVT 810 Vhodný i pro vkládání nýtovacích šroubů.	KVT 912 Vhodný i pro vkládání nýtovacích šroubů.
Hmotnost	1.7 kg	1.88 kg	1.99 kg
Provozní tlak	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Tažná síla (při 6 bar)	10 kN	19.2 kN	30 kN
Délka zdvihu	0 – 5.0 mm	0 – 6.0 mm	0 – 6.0 mm
Spotřeba vzduchu (při 7 bar)	ca. 0.9 l/Hub	ca. 1.8 l/Hub	ca. 2.5 l/Hub
Výška přibl.	155 mm	160.5 mm	168 mm
Délka přibl.	291 mm	344 mm	354 mm
Příslušenství	žádné	M5 – M8	M8 – M12

Nástroj bez příslušenství	Materiál	Velikosti závitu						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Hliník	■	■	■	■	■	□	□
	Ocel	■	■	■	■	□	□	□
	Nerezová ocel	■	■	■	■	□	□	□
KVT 810	Hliník	■	■	■	■	■	■	□
	Ocel	■	■	■	■	■	■	□
	Nerezová ocel	■	■	■	■	■	□	□
KVT 912	Hliník	■	■	■	■	■	■	■
	Ocel	■	■	■	■	■	■	■
	Nerezová ocel	■	■	■	■	■	■	■

- Doporučený pracovní rozsah
- Možný pracovní rozsah
- Mimo možný pracovní rozsah
- Omezený pracovní rozsah podle tlaku vzduchu, tvaru díku a upínací plochy/tloušťky desky (konzultace/zkušební montáž)



PNT 800 LPC, S PNEUMATICKÝM OVLÁDÁNÍM, K VKLÁDÁNÍ NÝTOVACÍCH MATIC

Technické údaje	PNT 800 LPC, S PNEUMATICKÝM OVLÁDÁNÍM
Hmotnost	1.8 kg
Provozní tlak	5 – 6 bar
Tažná síla (při 6 bar)	20.4 kN
Délka zdvihu	8.5 mm
Výška přibl.	268 mm
Délka přibl.	287 mm
Příslušenství	M5 – M8

› Vhodný pro:

Nýtovací matice	Velikosti závitů
Ocel/hliník	M5 – M10
Nerezová ocel	M5 – M8

SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zátky



› Nýtovací matice



› Trhací nýty



› Závitové vložky



› Lisovací prvky



› Systémy pro navařování
kolíků



› Pojistné matice



› Lepicí spojovací prvky



› Řešení pro kontrolu
přístupu



› Rychloupínací prvky
a spony



› Rychlounvolňovací čepy
a pružinové pístky



› Lepidla a tmely



› Upevňovací prvky
pro stavebnictví¹⁾



› Speciální prvky



› Zesilovače tlaku

SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA, TECHNOLOGIE NA REGULACI PRŮTOKU PRO NÁROČNÉ A SLOŽITÉ APLIKACE

Široké portfolio společnosti KVT nabízí optimální řešení i pro ty nejnáročnější aplikace. Výrobky popisované v tomto katalogu představují pouze výběr z uceleného sortimentu výrobků.

Rádi Vám na žádost poskytneme další informace a individuálně Vám poradíme. Spojte se s námi!

Podrobné informace o sortimentu nabízených výrobků a internetový obchod pro objednání najdete na internetové stránce

› www.kvt-fastening.cz



› Šroubové spoje



› Montážní technika



› Rychloadaptéry
a rychlospojky¹⁾

¹⁾ Není dostupné v České republice



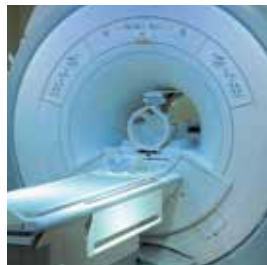
› Elektrotechnický průmysl



› Energetika



› Automobilový průmysl



› Zdravotnická technika



› Doprava



› Stavebnictví



› Jemná mechanika



› Letecký a kosmický průmysl



› Hydraulika a průmysl



› Strojírenství

DŮVĚŘUJTE I VY SVĚTOVÉ JEDNIČCE VE SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNICE A V TECHNOLOGIÍCH NA REGULACI PRŮTOKU

Ať už potřebujete vybrat optimální spojovací nebo utěšňovací prvky nebo požadujete nějaké speciální řešení pro složité procesy a konstrukční postupy - efektivita a bezpečnost projektu jsou pro nás klíčové ve všem, co děláme.

Další informace najdete na:

› www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Švýcarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Německo
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Rakousko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Polsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s r.o.

Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+®

KVT
SOLUTIONEERING GROUP