



RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

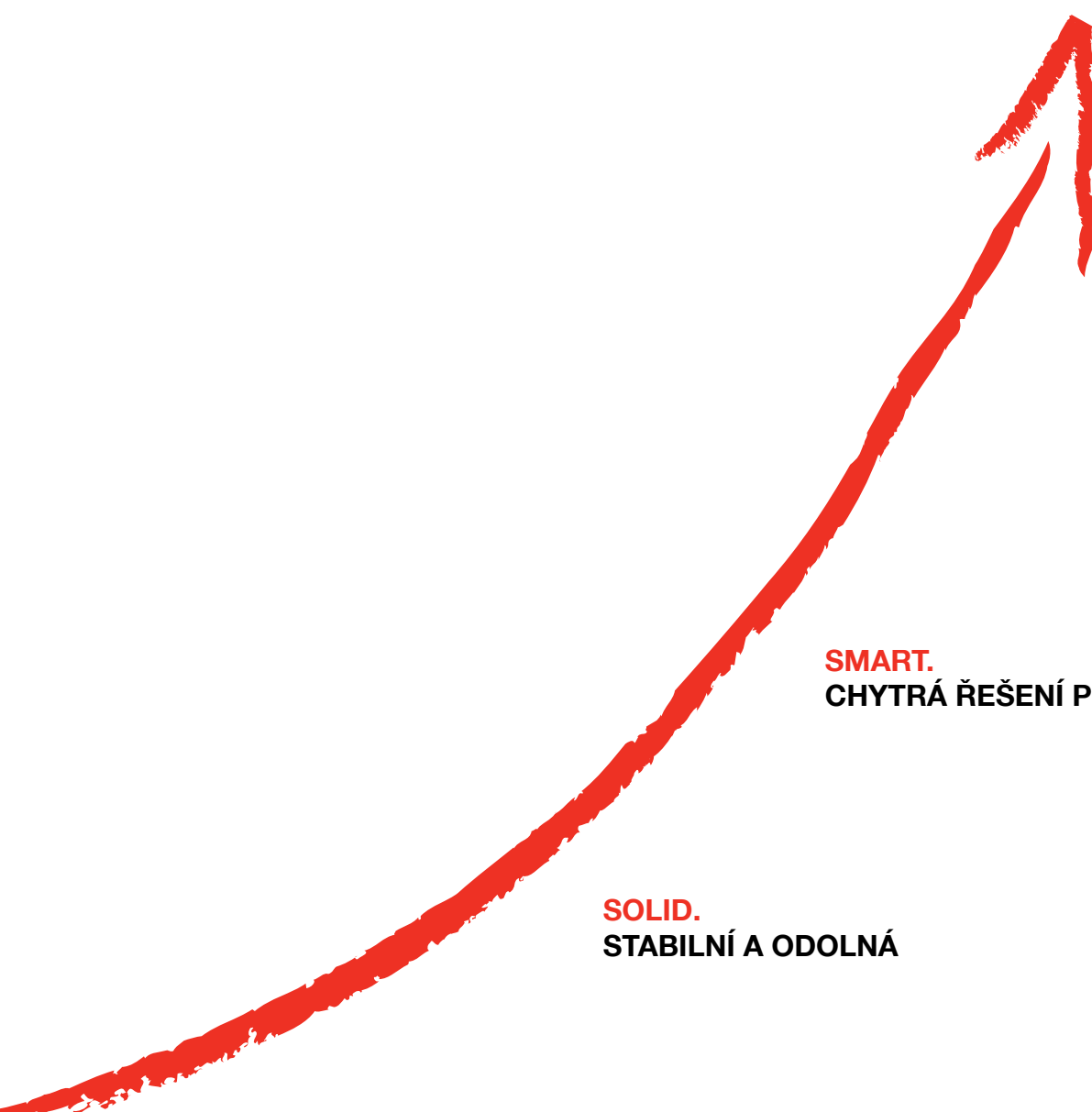
**JEDNODUCHÁ MONTÁŽ
BEZPEČNÉ SPOJENÍ
VYSOKÁ EFEKTIVITA**

fasteks[®]+

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
CHYTRÁ ŘEŠENÍ PRO SPOJOVÁNÍ

SOLID.
STABILNÍ A ODOLNÁ

SECURE.
KNOWHOW ZA DESÍTKY LET



PROFESIONÁLNÍ KVALITA OD KVT

Jako mezinárodně uznávaný specialista na upevňovací techniku špičkové kvality nabízí skupina KVT-Fastening Group jedno z nejširších portfolií výrobků na trhu. Ve všech zemích, kde působí, ho navíc doplňují zcela nové systémy na zpracování, automatizaci a servis.

Společnost KVT chápe sama sebe jako partnera svých zákazníků. Tento postoj jenom potvrzují výrobky její vlastní značky FASTEKS+®. Pod touto značkou nabízí široký sortiment zcela nových vysoce kvalitních spojovacích a upevňovacích prvků.

Kromě toho dodává skupina KVT samozřejmě i upevňovací prvky a techniku od těch hlavních značkových výrobců. Optimální péči o zákazníky a rychlou dostupnost zaručuje globální síť manažerů významných zákazníků a zavedená síť distributorů.

Za více než 80 let působení na trhu a s bohatými zkušenostmi v oblasti nabídky ucelených řešení podpořenými jedinečným knowhow ve vývoji a poradenství se skupina KVT-Fastening Group stala synonymem spolehlivosti a vyšší efektivity pro uživatele.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



› RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY - BOHATÝ VÝBĚR



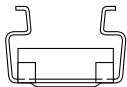
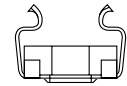

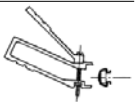
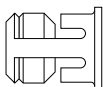
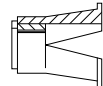
› TECHNOLOGIE SPOJOVACÍCH PRVKŮ FASTEKS+®

Rychlospojovací systémy KVT snižují hmotnost a vyrovnávají tolerance. Projektanti si je vybírají, protože se dají naprosto efektivně používat v nejrůznějších oblastech. Snadná montáž, flexibilita a pevnost spoje - to jsou hlavní výhody rychlospojovacích prvků, které spolehlivě spojují různé materiály a různé povrchy.

- › **MATICE V KLECI** se pomocí kleští zacvakne ze zadní strany do připraveného otvoru. Matice se může v kleci pohybovat a umožňuje tak kompenzovat i velké tolerance. V podlouhlých montážních otvorech lze vůli zvětšit podle potřeby.
- › **MATICE V KLECI S UZEMNĚNÍM** jsou opatřeny úchytkami, které proniknou vrstvou laku a po zašroubování vytvoří kontakt se spojovanými díly.
- › **MATICE V KLECI PRO MONTÁŽ Z PŘEDNÍ STRANY** se osazují s pomocí šroubováku nebo úzkého proužku plechu do dutých profilů nebo ohýbaných plechů až po nalakování nebo natření. Navíc se dají kdykoli vyjmout a poté znovu vložit.
- › Rychlospojovací prvky **STECKO** a **NILKO** vás přesvědčí rychlou montáží bez pomocných nástrojů. Samy se ukotví, jakmile do nich začnete šroubovat šroub. Rozdíl je v materiálu použitém na klec. Zatímco matice Stecko s kovovou klecí jsou vhodné pro střední utahovací moment, matice Nilko mají polyamidovou klec, která izoluje, a je tak vhodná pro elektrické aplikace.

fasteks⁺

Obsah

6 – 7	Matice v kleci KLIPKO [®] standardní	
8	Matice v kleci KLIPKO [®] s uzemněním	
9	Matice v kleci KLIPKO [®] pro montáž z přední strany	
10	Nářadí KLIPKO [®]	
11	Nýtovací matice STECKO / kovové provedení	
12	Nýtovací matice NILKO / polyamidové provedení	
13-14	Výběr výrobků ze sortimentu RYCHLOSPOJOVACÍCH PRVKŮ	

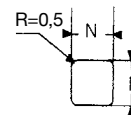
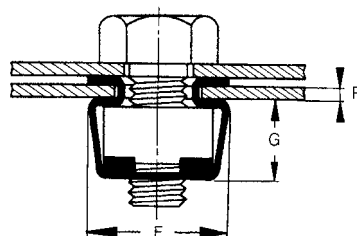
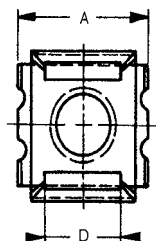
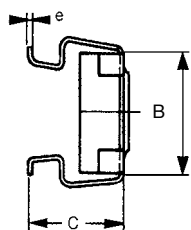


MATICE V KLECI

FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

ŘADA KLIPKO®

Standardní



Typ materiálu R

Klec: Nerezová ocel
Matice: Ocel pozinkovaná

Typ materiálu RR

Klec: Nerezová ocel
Matice: Nerezová ocel

Typ materiálu ZI

Klec: Ocel pozinkovaná
Matice: Ocel pozinkovaná

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Průměr závitu	Popis pro objednávku (viz příklad objednávky)	P = svěrná tloušťka	Velikost otvoru ¹⁾ □N	Velikost matice	A	B	C	D	e	F	G
M3	M3 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M3 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M3 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M3 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
M4	M4 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M4 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M4 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M4 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
	M4 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M4 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M4 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M4 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M4 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M4 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M4 ... -083-45	3,6 – 4,5	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	11,5	8,0	0,45	13,6	6,2
	M4 ... -095-16	0,7 – 1,6					8,8				
M4 ... -095-27	1,7 – 2,7	9,5									
M4 ... -095-35	2,8 – 3,5	10,2									
M5	M5 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M5 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M5 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M5 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M5 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M5 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M5 ... -083-45	3,6 – 4,5	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	11,5	8,0	0,45	13,6	6,2
	M5 ... -095-16	0,7 – 1,6					8,8				
	M5 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M5 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				

¹⁾ U podlouhlých otvorů musí být šířka štěrbin zhruba o 0,3 mm menší

²⁾ Typ ZI se nedodává



MATICE V KLECI

ŘADA KLIPKO®

FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

› na straně č.6

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

Délka závitu	Typ	Velikost otvoru □N	Tloušťka desky	Popis pro objednávku
M5	R	8,3	1,7 – 2,5	M5-R-083-25
M6	ZI	9,5	1,0 – 1,6	M6-ZI-095-16
M8	RR	12,3	1,8 – 3,2	M8RR-123-32

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Průměr závitu	Popis pro objednávku (viz příklad objednávky)	P = svěrná tloušťka	Velikost otvoru ¹⁾ □N	Velikost matice	A	B	C	D	e	F	G
M6	M6 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M6 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M6 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M6 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M6 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5				
	M6 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45	13,6	6,2
	M6 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M6 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
	M6 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M6 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
M6 ... -123-47	3,3 – 4,7	13,5									
M6 ... -123-55	4,8 – 5,5	14,5									
M8	M8 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M8 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M8 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M8 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5				
	M8 ... -140-17 ³⁾	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M8 ... -140-32 ³⁾	1,8 – 3,2					15,0				
	M8 ... -140-47 ³⁾	3,3 – 4,7					16,5				
M8 ... -140-62 ³⁾	4,8 – 6,2	18,0									
M10	M10 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M10 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M10 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M10 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5				
	M10 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M10 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M10 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M10 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				
M12	M12 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M12 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M12 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M12 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				

¹⁾ U podlouhlých otvorů musí být šířka štěrbin zhruba o 0,3 mm menší

³⁾ Typ RR pouze na objednávku

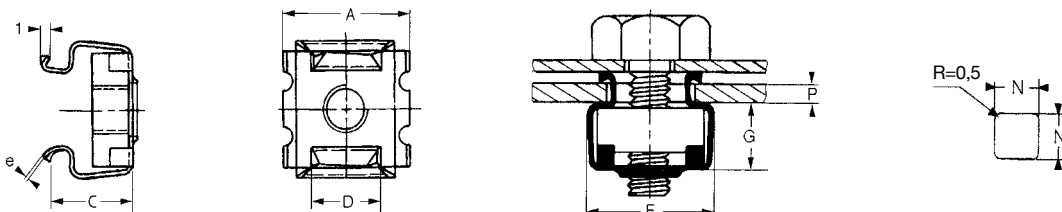


MATICE V KLECI

FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

ŘADA KLIPKO®

Klec s uzemněním opatřená zahnutými okraji, které zaručují uzemnění.



Materiál

Klec: Nerezová ocel

Matice: Ocel pozinkovaná - nerezová ocel nebo mosaz na objednávku

Průměr závitu	Popis pro objednávku	P = svěrná tloušťka	Velikost otvoru* □N	Velikost matice	A	C	D	e	F	G	
M4	834 BX - EC	1,5 – 2,0	8,3	10x10x4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0	
M5	835 BX - EC			11x11x4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0	
M6	836 BX - EC										
M4	954 BX - EC	1,5 – 2,0	9,5	11x11x4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0	
M5	955 BX - EC										
M6	956 BX - EC										
M8	1408 CX - EC	2,3 – 3,9	14,0	17x17x7,5	20,4	16,5	12,6	0,60	20,4	10,5	
M10	1410 CX - EC										
M12	1412 CX - EC										

* U podlouhlých otvorů musí být šířka štěrbin zhruba o 0,3 mm menší

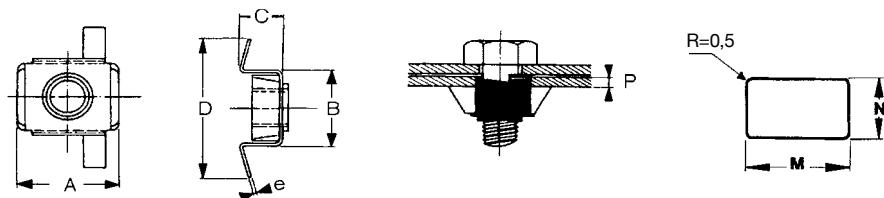


MATICE V KLECI

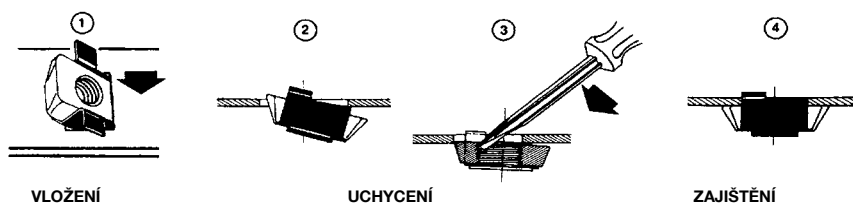
FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

ŘADA KLIPKO®

Matice v kleci pro montáž z přední strany



MONTÁŽ



Materiál

Klec: Nerezová ocel

Matice: Ocel pozinkovaná

Průměr závitu	Popis pro objednávku	P = svěrná tloušťka	Velikost otvoru		A	B	C	D	e
			N + 0,2 - 0	M +/- 0,2					
M5	D 813.5 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.5 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.5 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.5 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.5 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.5 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.5 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 813.6 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.6 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.6 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.6 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.6 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.6 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.6 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 914.6 - A	0,5 - 0,6	9,0	14,0	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5
	D 914.6 - B	0,7 - 0,8					6,5		
	D 914.6 - C	0,9 - 1,0					6,7		
	D 914.6 - D	1,2 - 1,3					7,0		
	D 914.6 - E	1,5 - 1,6					7,3		
	D 914.6 - F	1,7 - 1,8					7,5		
	D 914.6 - G	2,0 - 2,1					7,8		
M8	D 1610.8 - A	0,5 - 0,6	10,5	16,5	17,5	15,8	7,7	26,0	0,6
	D 1610.8 - B	0,7 - 0,8					7,9		
	D 1610.8 - C	0,9 - 1,0					8,1		
	D 1610.8 - D	1,2 - 1,3					8,4		
	D 1610.8 - E	1,5 - 1,6					8,7		
	D 1610.8 - F	1,7 - 1,8					8,9		
	D 1610.8 - G	2,0 - 2,1					9,2		

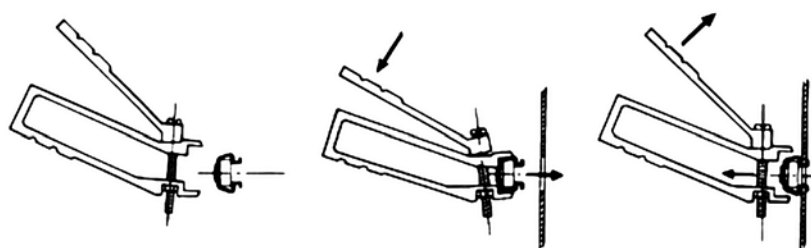
NÁŘADÍ K MATICÍM V KLECI

NÁŘADÍ KLIPKO®

FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

KLEŠTĚ

- › Kleště pro rychlé a přesné vkládání standardních matic v kleci KLIPKO® a matic v kleci s uzemněním
- › Rychlá montáž
- › Spolehlivost a bezpečnost
- › Bez poškození povrchu montovaných dílů



Tyto kleště umožňují rychlé a přesné vkládání matic v kleci do montážních otvorů 8,3 x 8,3 a 9,5 x 9,5 mm. Dají se používat pro velikosti matic M4, M5 a M6.

Popis pro objednávku 548653

KOVOVÁ LŽÍCE

- › Jednoduchá kovová lžíce k montáži a demontáži všech matic v kleci KLIPKO®



Popis pro objednávku 29-DP134-9-12

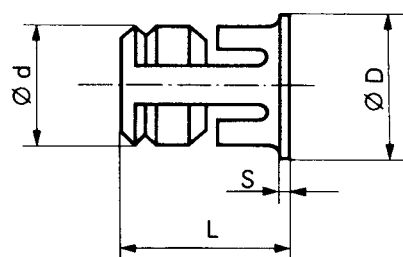


NÝTOVACÍ MATICE

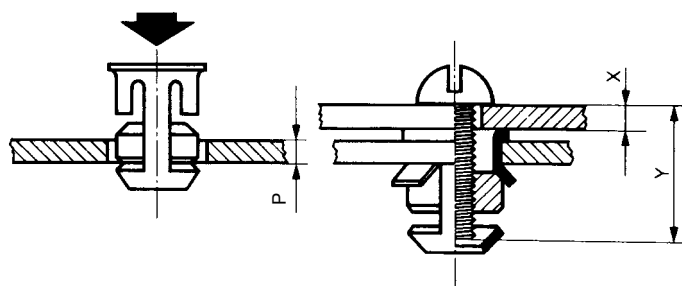
FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY

ŘADA STECKO - KOVOVÉ PŘÍKONČENÍ

- › Montáž naslepo bez nástroje (do dutých profilů)
- › Dají se používat i u lehkých materiálů



MONTÁŽ



Materiál
Ocel pozinkovaná

Variety povrchové úpravy
(doplňte do označení v objednávce)

HG: Zinek, bílá silnovrstvá pasivace CR3
EK: zinek-nikl, bezbarvá pasivace + uzavírací nátěr

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

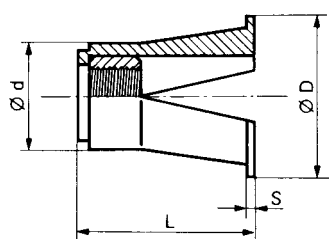
Průměr závitu	Popis pro objednávku	Ø d	Hole ± 0,1	P = svěrná tloušťka	Ø D ca.	S	L ± 0,4	Y min.
M4	CV 4822HG	7,1	7,2	0,7 – 3	8,5	0,5	9,2	7 + X
	CV 4824HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M5	CV 4829HG/EK	8,4	8,5	0,7 – 3	10,0	0,5	11,0	9 + X
	CV 4825HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M6	CV 4826HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M8	CV 4828HG	12,8	13,2	1,0 – 6	15,5	1,0	18,2	15 + X



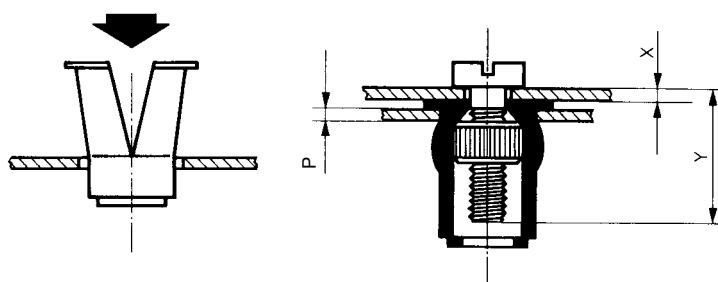
NÝTOVACÍ MATICE

ŘADA NILKO - POLYAMIDOVÉ PŘEVODNÍ

- › Montáž naslepo bez nástroje (do dutých profilů)
- › Vynikající chemická odolnost proti olejům a mastnotám
- › Dielektrické (nevodivé)



MONTÁŽ



Materiál

Klec: Polyamid

Matice: Mosaz

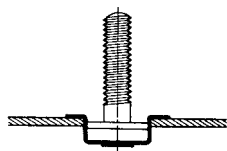
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Průměr závitu	Popis pro objednávku	Ø d	Díra	P = svěrná tloušťka	Ø D přibl.	S	L	Y min.	Utahovací moment: *
M3	CP 3513	5,0	5,2 + 0,10	0,5 – 3	8,0	0,3	7,5	6 + X	0,8 Nm
M4	CP 3514	6,0	6,3 + 0,10	0,5 – 4	9,4	0,4	9,5	8 + X	1,4 Nm
M5	CP 3515	8,0	8,1 + 0,15	0,5 – 5	11,0	0,5	12,0	10 + X	2,0 Nm
M6	CP 3516	10,3	10,5 + 0,20	0,5 – 6	14,4	0,6	15,0	12 + X	3,5 Nm

* Hodnoty utahovacího momentu jsou uváděny pro průměrnou tloušťku desky a montážní otvor. V praxi se mohou lišit o ± 25 %.

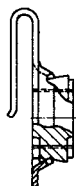
Maximální utahovací moment: Max. tloušťka desky s min. otvorem
Minimální utahovací moment: Min. tloušťka desky s max. otvorem

VÝBĚR VÝROBKŮ ZE SORTIMENTU RYCHLOSPOJOVACÍCH PRVKŮ



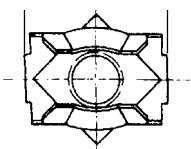
KLECOVÝ ŠROUB

Klecový šroub pro montáž naslepo, montuje se v konečné fázi spojování, používá se převážně v uzavřených krytech, podélných nosnících a profilech. Zejména u tenkých plechů vytváří pevnou opěrnou plochu na zadní straně. Dá se osazovat bezprostředně po nalakování nebo nanesení emailové vrstvy jednoduchým zacvaknutím, stejně rychle se pak dá i vyjmout.



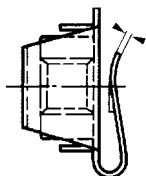
MATICE V KLECI

Tyto protažené matice v kleci vytvářejí velkou opěrnou plochu. Zejména do středu plechů se dají bez problému vkládat i rukou.



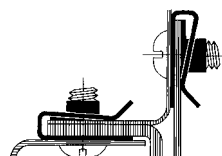
MATICE V KLECI

Tento typ matice je vhodný pro montáž naslepo a řeší problém montáže „kluzných“ noh například u bílého zboží. Montují se snadno z vnější strany až po nalakování nebo natření povrchu. Díky samojistnému působení na závit zaručují stabilní uchycení a dají se používat i pro výškové nastavení.



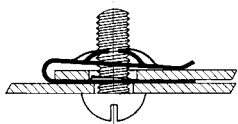
MATICE V KLECI

Tato matice se po nalakování nebo natření jednoduše nasune přes okraj plechu nebo úhlového profilu. Je samojistná a díky vůli umožňuje vyrovnat spojovaný díl v kulatých i podlouhlých otvorech.



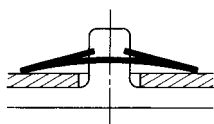
ZÁPADKOVÁ MATICE

Matice pro metrické šrouby ke spojování dílů tloušťky od 0,5 do 4 mm. Prostřední část zůstává vždy ve svislé poloze k ose šroubu. Pružné utahování matice je vhodné zejména ke spojování citlivých materiálů. Možné jsou i vysoké utahovací momenty.



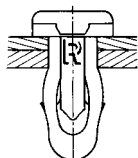
RYCHLOMATICE

Ideální spojovací prvek tam, kde je vyžadována montáž naslepo. Velmi ekonomická varianta díky obrovské úspoře času při montáži. Odpadají všechny nákladné kroky jako řezání závitu, nýtování, svařování, dodatečné řezání, lakování atd.



POJISTNÝ KROUŽEK

Natlačuje se na bezzávitové kolíky a umožňuje pružné uchycení lehkých dílů. Velmi úsporná varianta, odolává vibracím.

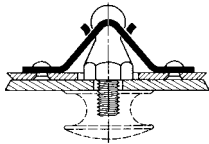


PLASTOVÝ NÝT

Řešení pro lehké spoje. Výhody: montáž naslepo - kompletní uzavření montážního otvoru - vysoká izolační schopnost - odolnost proti vibracím - odolnost proti korozi - možnost demontáže - opakovaná použitelnost.

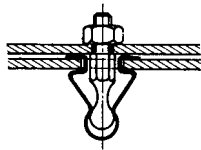
VÝBĚR VÝROBKŮ ZE SORTIMENTU RYCHLOSPOJOVACÍCH PRVKŮ

FASTEKS+® | RYCHLOSPOJOVACÍ PRVKY



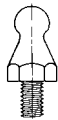
PRUŽINOVÁ SVORKA

Vhodná jako uzavírací systém. Nasazuje se na vhodný spojovací prvek. Užitečná je především při otevírání a zavírání jednoduchým tlačáním a tahem. Typické použití: dveře, ochranné mříže, odtahy, odnímatelné krycí desky a další díly, které je třeba rychle a bezpečně otevírat a zavírat.



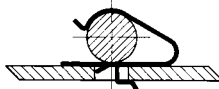
PRUŽINOVÁ SVORKA

Montuje se z vnější strany a díly optimálnímu roztažení drží na místě. Šetří místo a vyznačuje se velmi dobrým poměrem ceny a výkonu.



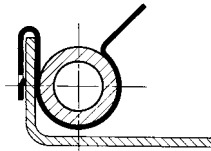
KOLÍČEK

Dodává se s vnitřním nebo vnějším závitem nebo v provedení k utěsnění otvoru.



SVORKA

Tato svorka nabízí široké možnosti použití při pokládání potrubních a kabelových rozvodů. Nasazuje se bez použití nástrojů.



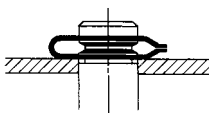
SVORKA

Umožňuje pružné spojení drátů, kabelů a trubek. Montuje se nacvaknutím, sama se pak zaryje do plechu.



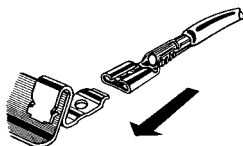
SVORKA

Svorka ve tvaru U pro různé možnosti použití u lehkých spojů, např. tam, kde stačí jednoduché přichycení k hraně plechu.



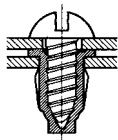
POJISTNÁ PODLOŽKA

Tato pružná podložka byla navržena speciálně k upevnování os s vyrovnáváním vůle při podélném pohybu.



SVORKA

S UZEMNĚNÍM Tato svorka v sobě spojuje úspornost a účinnost spoje. Používá se jako uzemnění mezi plechovými díly a elektrickými součástmi.



PLASTOVÁ MATICE

Díky svým jedinečným vlastnostem řeší tato matice různé problémy: šroubování naslepo, pružné dotahování, samojistné spojení, tepelnou i pružnou izolaci. Dá se opakovaně utahovat a povolovat.

SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zátky



› Nýtovací matice



› Trhací nýty



› Závitové vložky



› Lisovací prvky



› Systémy pro navařování
kolíků



› Pojistné matice



› Lepicí spojovací prvky



› Řešení pro kontrolu
přístupu



› Rychloupínací prvky
a spony



› Rychlounvolňovací čepy
a pružinové pístky



› Lepidla a tmely



› Upevňovací prvky
pro stavebnictví¹⁾



› Speciální prvky



› Zesilovače tlaku

SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA, TECHNOLOGIE NA REGULACI PRŮTOKU PRO NÁROČNÉ A SLOŽITÉ APLIKACE

Široké portfolio společnosti KVT nabízí optimální řešení i pro ty nejnáročnější aplikace. Výrobky popisované v tomto katalogu představují pouze výběr z uceleného sortimentu výrobků.

Rádi Vám na žádost poskytneme další informace a individuálně Vám poradíme. Spojte se s námi!

Podrobné informace o sortimentu nabízených výrobků a internetový obchod pro objednání najdete na internetové stránce

› www.kvt-fastening.cz



› Šroubové spoje



› Montážní technika



› Rychloadaptéry
a rychlospojky¹⁾

¹⁾ Není dostupné v České republice



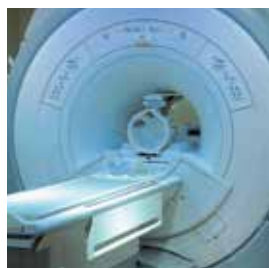
› Elektrotechnický průmysl



› Energetika



› Automobilový průmysl



› Zdravotnická technika



› Doprava



› Stavebnictví



› Jemná mechanika



› Letecký a kosmický průmysl



› Hydraulika a průmysl



› Strojírenství

DŮVĚŘUJTE I VY SVĚTOVÉ JEDNIČCE VE SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNICE A V TECHNOLOGIÍCH NA REGULACI PRŮTOKU

Ať už potřebujete vybrat optimální spojovací nebo utěšňovací prvky nebo požadujete nějaké speciální řešení pro složité procesy a konstrukční postupy - efektivita a bezpečnost projektu jsou pro nás klíčové ve všem, co děláme.

Další informace najdete na:

› www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening AG
Dietikon/Zürich | Švýcarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Německo
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Asten/Linz | Rakousko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Warszawa | Polsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s r.o.
Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+[®]

KVT
SOLUTIONEERING GROUP