

ZÁVITOVÉ VLOŽKY TAPPEX®

PŘESNÉ A ODOLNÉ,
VHODNÉ DO LEHKÝCH
MATERIÁLŮ



JOINED TO LAST.





› Skupina KVT-Fastening Group se stala mezinárodně uznávaným specialistou na spojovací a utěšňovací techniku té nejvyšší kvality. V obou oblastech nabízí řešení založená na širokém portfoliu výrobků od zavedených výrobců na trhu.

› S kvalitními a spolehlivými řešeními společnosti KVT se setkáte všude, kde musí být spoje naprosto bezpečné a odolné – od elektroniky, energetiky, automobilového průmyslu, dopravy, letectví a kosmonautiky přes strojírenství, stavebnictví a jemnou mechaniku až po výrobu lékařských přístrojů. Jsou to zdánlivě pouhé detaily, ale právě na nich záleží.

› Skupina KVT nedodává pouze standardní výrobky a jednotlivé spojovací a utěšňovací prvky, ale poskytuje svým zákazníkům aktivní podporu při hledání ideálního řešení – zejména tam, kde musejí být splněny speciální požadavky. Portfolio doplňuje ještě sortiment zcela nových nástrojů a strojů včetně případné integrace do automatizovaných procesů při sériové výrobě.

› S více než 80 lety praxe, knowhow zaměřeným na ucelená řešení a jedinečnými zkušenostmi z vývoje a poradenství je skupina KVT-Fastening Group symbolem maximální spolehlivosti.

JOINED TO LAST. KVT

TO NEJLEPŠÍ PRO SPOLEHLIVÉ A ODOLNÉ SPOJE

TAPPEX® – SPOLEHLIVÉ A ÚSPORNÉ ZÁVITOVÉ VLOŽKY

Závitové vložky Tappex® z mosazi (oceli nebo nerezové oceli) vytvářejí přesné a odolné vnitřní závity ve spojovaných dílech z plastů, slitin lehkých kovů a dalších materiálů citlivých na vrubové účinky.

› **Šroubovací závitové vložky TRISERT®** lze použít jako samořezné závitové vložky do termoplastů, plastů vyztužených skleněnými vlákny (GRP) a reaktoplastů. Ve formovaných a vrtaných otvorech zaručují tři řezné drážky pevné uchycení do spojovaného materiálu. Mosazné závitové vložky TRISERT® se dodávají ve velikostech M2 až M10 s hlavou i bez hlavy a umožňují vytvářet čisté vnitřní závity bez třísek. Zvláštní výhodou závitových vložek bez hlavy je, možnost instalace do materiálu z obou stran.

› **Šroubovací závitové vložky TRISERT-3®**, dílčí skupina závitových vložek TRISERT®, jsou vyráběny z oceli nebo nerezové oceli a splňují ty nejpřísnější požadavky např. ve výrobě lékařských přístrojů, v námořní dopravě nebo v potravinářském průmyslu.

› **Šroubovací závitové vložky FOAMSERT®**. Tato dílčí skupina závitových vložek Trisert se používá do vrtaných otvorů v pěnových materiálech a ve dřevě. K montáži závitových vložek TRISERT®, TRISERT-3® a FOAMSERT® dodáváme ruční a pneumatické nástroje včetně příslušenství.

› Do termoplastů jsou obzvláště vhodné vtačovací závitové vložky **MULTISERT®** s vnitřním závitěm a patentovaným zoubkovaným profilem. Dodávají se ve velikostech M1,6 až M12 s hlavou i bez hlavy. Možnosti zpracování: mechanické vtačování, vtačování ultrazvukem nebo vtačování za zatepla (místní roztavení plastu).

› **Vtačovací závitové vložky MICROBARB® s mikrodrážkami**. Tato dílčí skupina závitových vložek MULTISERT® je ideální pro používání v tenkostěnných materiálech. K vkládání závitových vložek MULTISERT® a MICROBARB® lze použít přístroj na vtačování zatepla 074/02.

› **Mosazné závitové vložky HiMOULD®** rozměru M2 až M12 určené k zalití se používají ve formovaných a odlévaných dílech. Dají se zalít až těsně k okraji zpracovávaného dílu nebo v místech, kam není kvůli tenkým stěnám nebo výčnělkům možné vložit závitové vložky až po vytvarování výrobku. Možnosti použití jsou velmi široké a zahrnují nejrozumnější výrobky tvarované z termoplastů a reaktoplastů s průchozími nebo slepými závitovými otvory.

Pro všechny varianty závitových vložek Tappex® platí: U závitů s nesraženou hranou může být na konci závitu malé množství ostřin.





Obsah

6 – 10 **TRISERT®**
Šroubovací závitové vložky



11 – 13 **TRISERT-3®**
Šroubovací závitové vložky, ocel a nerezová ocel



14 **FOAMSERT®**
Šroubovací závitové vložky



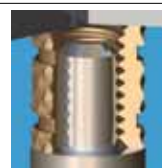
16 – 19 **MULTISERT®**
Vtlačovací závitové vložky



20 **MICROBARB®**
Vtlačovací závitové vložky s mikrodrážkami



22 – 24 **HiMOULD®**
Vložky k zalití



26 – 28 Technické údaje
29 Metody zkoušení



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

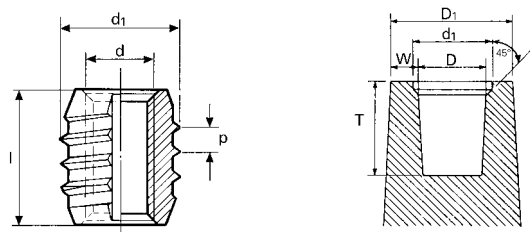
TRISERT®

- › Bez hlavy, k oboustrannému použití
- › Samořezná závitová vložka
- › Do termoplastů
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závitě
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit

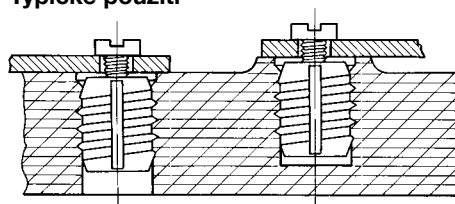
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*			
	d	l		d ₁ jmen.	p jmen.	D	W min.	D ₁ min.	T min.
145M2 136M2	M2	4.00	± 0.20	3.50	0.79	3.1 – 3.3	1.25	5.8	4.4
	M2	4.80		3.50	0.79	3.1 – 3.3	1.25	5.8	5.3
145M2.5 136M2.5 137M2.5	M2.5	4.00	± 0.20	4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	4.4
	M2.5	5.25		4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	5.8
	M2.5	6.25		4.33	1.06	3.8 – 4.1	1.55	7.2	6.9
145M3 136M3 137M3	M3	4.00	± 0.20	4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	4.4
	M3	5.25		4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	5.8
	M3	6.25		4.73	1.06	4.1 – 4.4	1.65	7.7	6.9
145M3.5 136M3.5 137M3.5	M3.5	5.00	± 0.20	5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	5.5
	M3.5	6.20		5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	6.9
	M3.5	7.30		5.52	1.15	5.0 – 5.3	2.00	9.3	8.1
145M4 136M4 137M4	M4	5.60	± 0.20	6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	6.2
	M4	7.10		6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	7.9
	M4	8.40		6.31	1.27	5.8 – 6.1	2.30	10.7	9.3
145M5 136M5 137M5	M5	6.40	± 0.25	7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	7.1
	M5	8.40		7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	9.3
	M5	10.00		7.50	1.41	6.9 – 7.2	2.70	12.6	11.0
145M6 136M6 137M6	M6	7.90	± 0.25	8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	8.7
	M6	9.80		8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	10.8
	M6	12.00		8.69	1.59	8.0 – 8.4	3.15	14.7	13.2
145M8-21 145M8 136M8	M8	8.00	± 0.20	11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	9.0
	M8	9.50	± 0.30	11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	10.5
	M8	12.40		11.06	1.95	10.1 – 10.6	4.00	18.6	13.7
145M10 136M10	M10	12.00	± 0.30	13.95	1.95	13.0 – 13.5	5.10	23.7	13.2
	M10	16.00		13.95	1.95	13.0 – 13.5	5.10	23.7	17.6

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

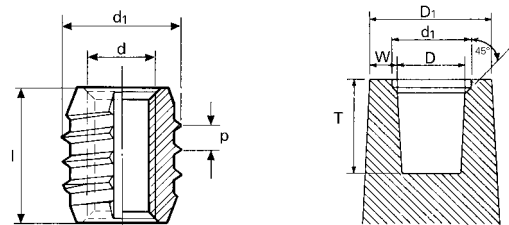
TRISERT®

- › Bez hlavy, k oboustrannému použití
- › Samořezná závitová vložka
- › Do reaktoplastů a plastů vyztužených skleněnými vlákny (GRP) > 35%
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závitě
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Tvar řezných drážek přizpůsoben k použití v reaktoplastech

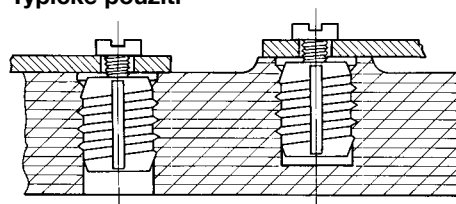
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

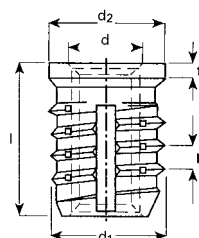
Označení do objednávky	Závitová vložka				Montážní otvor			
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	p jmen.	D	W min.	D ₁ min.	T min.
139M2 138M2	M2	4.00 4.80	3.50 3.50	0.79 0.79	Na objednávku			
139M2.5 138M2.5 170M2.5	M2.5	4.00 5.25 6.25	4.33 4.33 4.33	1.06 1.06 1.06				
139M3 138M3 170M3	M3	4.00 5.25 6.25	4.73 4.73 4.73	1.06 1.06 1.06				
139M3.5 138M3.5 170M3.5	M3.5	5.00 6.20 7.30	5.52 5.52 5.52	1.15 1.15 1.15				
139M4 138M4 170M4	M4	5.60 7.10 8.40	6.31 6.31 6.31	1.27 1.27 1.27				
139M5 138M5 170M5	M5	6.40 8.40 10.00	7.50 7.50 7.50	1.41 1.41 1.41				
139M6 138M6 170M6	M6	7.90 9.80 12.00	8.69 8.69 8.69	1.59 1.59 1.59				
139M8 138M8	M8	9.50 12.40	11.06 11.06	1.95 1.95				
139M10 138M10	M10	12.00 16.00	13.95 13.95	1.95 1.95				



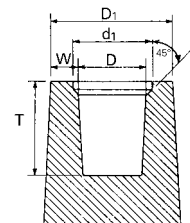
ZÁVITOVÉ VLOŽKY

TRISERT®

- › **Malá hlava**
- › **Samořezná** závitová vložka
- › Do **termoplastů** nebo reaktoplastů
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závitu
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Větší dosedací plocha
- › Odolnost vůči vyšším krouticím momentům
- › Odolnost vůči vyšším axiálním silám
- › Tvar řezných drážek přizpůsoben k použití v reaktoplastech



TAPPEX®



Materiál

Mosaz

3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Do termoplastů

Označení do objednávky	Závitová vložka							Montážní otvor*			
	d	l		d ₁ jmen.	p jmen.	d ₂ jmen.	t ±0.15	D	W min.	D ₁ min.	T min.
237M3	M3	6.25	±0.20	4.73	1.06	4.7	0.75	4.1 – 4.4	1.65	7.7	6.9
237M4	M4	8.40	±0.20	6.31	1.27	6.3	0.80	5.8 – 6.1	2.30	10.7	9.3
237M5	M5	10.00	±0.25	7.50	1.41	7.5	0.80	6.9 – 7.2	2.70	12.6	11.0
237M6 245M6	M6 M6	12.00 7.90	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	8.6 8.6	0.90 0.90	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	13.2 8.7
237M8	M8	14.10	±0.30	11.06	1.95	11.1	1.00	10.1 – 10.6	4.00	18.6	15.6

Do reaktoplastů

Označení do objednávky	Závitová vložka							Montážní otvor*			
	d	l ±0.125		d ₁ jmen.	p jmen.	d ₂ jmen.	t ±0.1	D	W min.	D ₁ min.	T min.
270M3	M3	6.25		4.73	1.06	4.7	0.75	Na objednávku			
270M4	M4	8.40		6.31	1.27	6.3	0.80				
270M5	M5	10.00		7.50	1.41	7.5	0.80				
270M6	M6	12.00		8.69	1.59	8.6	0.90				
239M6	M6	7.90		8.69	1.59	8.6	0.90				
270M8	M8	14.10		11.06	1.95	11.1	1.00				

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

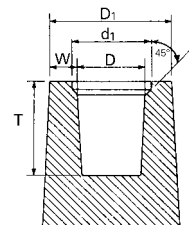
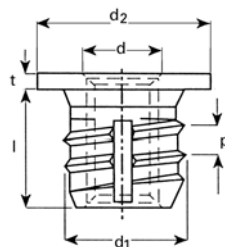
TRISERT®

- › Velká hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Do termoplastů
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závitě
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Větší dosedací plocha
- › Odolnost vůči vyšším krouticím momentům
- › Odolnost vůči vyšším axiálním silám

Materiál

Mosaz

TAPPEX®



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka							Montážní otvor*			
	d	l		d ₁ jmen.	p jmen.	d ₂ jmen.	t ±0.15	D	W min.	D ₁ min.	T min.
345M2.5 336M2.5	M2.5 M2.5	4.00 5.25	±0.20	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	3.8 – 4.1 3.8 – 4.1	1.55 1.55	7.2 7.2	4.4 5.8
345M3 336M3	M3 M3	4.00 5.25	±0.20	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75	4.1 – 4.4 4.1 – 4.4	1.65 1.65	7.7 7.7	4.4 5.8
345M3.5 336M3.5	M3.5 M3.5	5.00 6.20	±0.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75	5.0 – 5.3 5.0 – 5.3	2.00 2.00	9.3 9.3	5.5 6.9
345M4 336M4	M4 M4	5.60 7.10	±0.20	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75	5.8 – 6.1 5.8 – 6.1	2.30 2.30	10.7 10.7	6.2 7.9
345M5 336M5	M5 M5	6.40 8.40	±0.25	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90	6.9 – 7.2 6.9 – 7.2	2.70 2.70	12.6 12.6	7.1 9.3
345M6 336M6	M6 M6	7.90 9.80	±0.25	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00	8.0 – 8.4 8.0 – 8.4	3.15 3.15	14.7 14.7	8.7 10.8
345M8-02 336M8	M8 M8	7.50 12.40	±0.30	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25	10.1 – 10.6 10.1 – 10.6	4.00 4.00	18.6 18.6	8.3 13.7
345M10 336M10	M10 M10	12.00 16.00	±0.30	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50	13.0 – 13.5 13.0 – 13.5	5.10 5.10	23.7 23.7	13.2 17.6

* Pokyn k montáži: Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobít několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

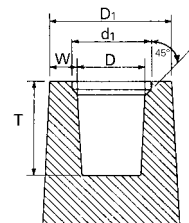
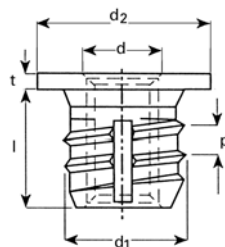
TRISERT®

- › Velká hlava
- › Samorezná závitová vložka
- › Do reaktoplastů
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závitu
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Větší dosedací plocha
- › Odolnost vůči vyšším krouticím momentům
- › Odolnost vůči vyšším axiálním silám
- › Tvar řezných drážek přizpůsoben k použití v reaktoplastech

Materiál

Mosaz

TAPPEX®



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka						Montážní otvor			
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	p jmen.	d ₂ jmen.	t ± 0.15	D	W min.	D ₁ min.	T min.
339M2.5 338M2.5	M2.5 M2.5	4.00 5.25	4.33 4.33	1.06 1.06	6.35 6.35	0.60 0.60	Na objednávku			
339M3 338M3	M3 M3	4.00 5.25	4.73 4.73	1.06 1.06	7.10 7.10	0.75 0.75				
339M3.5 338M3.5	M3.5 M3.5	5.00 6.20	5.52 5.52	1.15 1.15	8.30 8.30	0.75 0.75				
339M4 338M4	M4 M4	5.60 7.10	6.31 6.31	1.27 1.27	8.70 8.70	0.75 0.75				
339M5 338M5	M5 M5	6.40 8.40	7.50 7.50	1.41 1.41	11.10 11.10	0.90 0.90				
339M6 338M6	M6 M6	7.90 9.80	8.69 8.69	1.59 1.59	12.00 12.00	1.00 1.00				
339M8-02 338M8	M8 M8	7.50 12.40	11.06 11.06	1.95 1.95	14.30 14.30	1.25 1.25				
339M10 338M10	M10 M10	12.00 16.00	13.95 13.95	1.95 1.95	18.00 18.00	1.50 1.50				



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

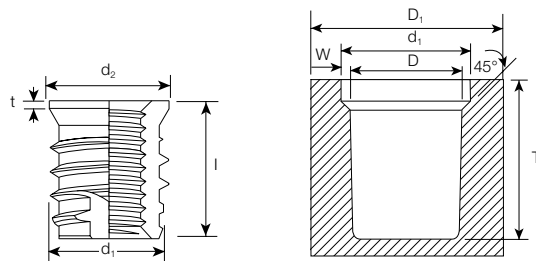
TRISERT-3®

- › **Malá hlava**
- › **Samořezná** závitová vložka
- › Do **lehkých kovů a plastů**
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Cementovaná ocel s povrchovou vrstvou Zn/Ni, pasivovaná (bez Cr VI+)
- › Rychlejší montáž díky většímu úhlu stoupání boků závitů
- › Zkouška solnou mlhou: až 720 hodin do vzniku červené koroze

Materiál

Ocel

TAPPEX®



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*				
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	d ₂ jmen.	t ± 0.1	D plasty	D kovy	W min.	D ₁ min.	T min.
6238 M3 6270 M3	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4 6270 M4	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5 6270 M5	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6 6270 M6	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8 6270 M8	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10 6238 M10 6270 M10	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

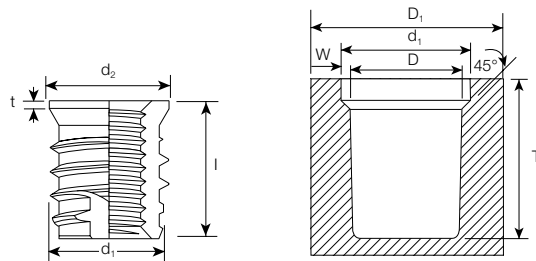
TRISERT-3®

- › **Malá hlava**
- › **Samořezná** závitová vložka
- › Do **lehkých kovů a plastů**
- › M10 se dodává také v uzavřeném provedení
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Rychlejší montáž díky většímu úhlu stoupání boků závitů
- › Nerezová ocel 303 srovnatelná s ocelí 1.4305

Materiál

Nerezová ocel

TAPPEX®



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*				
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	d ₂ jmen..	t ± 0.1	D plasty	D kovy	W min.	D ₁ min.	T min.
6238 M3-303 6270 M3-303	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4-303 6270 M4-303	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5-303 6270 M5-303	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6-303 6270 M6-303	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8-303 6270 M8-303	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10-303 6238 M10-303 6270 M10-303	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

uzavřené provedení

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*				
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	d ₂ jmen.	t ± 0.1	D plasty	D kovy	W min.	D ₁ min.	T min.
6238 M10B-303 6270 M10B-303	M10 M10	16.00 18.00	13.95 13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

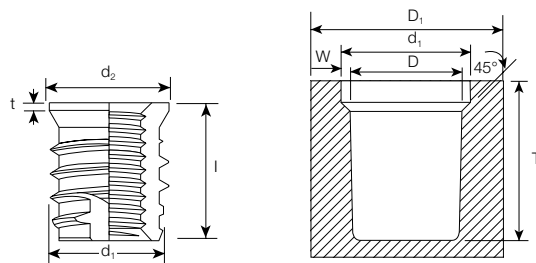
TRISERT-3®

- › **Malá hlava**
- › **Samořezná** závitová vložka
- › Do **lehkých kovů a plastů**
- › M10 se dodává také v uzavřeném provedení
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závit
- › Rychlejší montáž díky většímu úhlu stoupání boků závitů
- › Nerezová ocel 316 srovnatelná s ocelí 1.4401

Materiál

Nerezová ocel

TAPPEX®



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*				
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	d ₂ jmen.	t ± 0.1	D plasty	D kovy	W min.	D ₁ min.	T min.
6238 M3-316 6270 M3-316	M3 M3	5.25 6.25	4.73 4.73	4.70 4.70	0.38 0.38	4.10 – 4.40 4.10 – 4.40	4.35 – 4.55 4.35 – 4.55	1.65 1.65	7.70 7.70	5.80 6.90
6238 M4-316 6270 M4-316	M4 M4	7.10 8.40	6.31 6.31	6.30 6.30	0.38 0.38	5.80 – 6.10 5.80 – 6.10	5.95 – 6.15 5.95 – 6.15	2.30 2.30	10.70 10.70	7.90 9.30
6238 M5-316 6270 M5-316	M5 M5	8.40 10.00	7.50 7.50	7.50 7.50	0.40 0.40	6.90 – 7.20 6.90 – 7.20	7.15 – 7.35 7.15 – 7.35	2.70 2.70	12.60 12.60	9.30 11.00
6238 M6-316 6270 M6-316	M6 M6	9.80 12.00	8.69 8.69	8.60 8.60	0.45 0.45	8.00 – 8.40 8.00 – 8.40	8.35 – 8.55 8.35 – 8.55	3.15 3.15	14.70 14.70	10.80 13.20
6238 M8-316 6270 M8-316	M8 M8	12.40 14.00	11.06 11.06	11.10 11.10	0.50 0.50	10.10 – 10.60 10.10 – 10.60	10.55 – 10.85 10.55 – 10.85	4.00 4.00	18.60 18.60	13.70 15.40
6239 M10-316 6238 M10-316 6270 M10-316	M10 M10 M10	12.00 16.00 18.00	13.95 13.95 13.95	14.10 14.10 14.10	0.75 0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10 5.10	23.70 23.70 23.70	13.20 17.60 19.80

uzavřené provedení

Označení do objednávky	Závitová vložka					Location hole*				
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	d ₂ jmen.	t ± 0.1	D plasty	D kovy	W min.	D ₁ min.	T min.
6238 M10B-316 6270 M10B-316	M10 M10	16.00 18.00	13.95 13.95	14.10 14.10	0.75 0.75	13.00 – 13.50 13.00 – 13.50	13.45 – 13.65 13.45 – 13.65	5.10 5.10	23.70 23.70	17.60 19.80

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

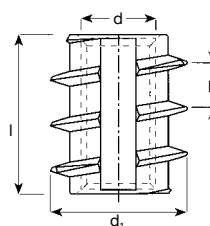
FOAMSERT®

- › Bez hlavy, k oboustrannému použití
nebo
- › Malá hlava
- › Samořezná závětová vložka
- › Navržená speciálně pro pěnové materiály a dřevo
- › Tři speciální řezné drážky zabraňují hromadění třísek ve vnitřním závětu
- › Dají se používat do vrtaných nebo formovaných děr
- › Plně průchozí vnitřní závět

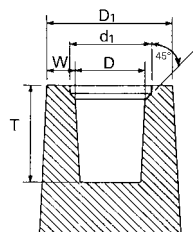
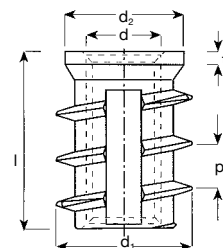
Materiál
Mosaz

TAPPEX®

**Bez hlavy,
k oboustrannému
použití
Typ 040**



**Malá hlava
Typ 240**



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závětová vložka				Montážní otvor*			
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	p jmen.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
040M2.5	M2.5	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
040M3	M3	8.00	5.50	1.81	4.25 – 5.00	3.75	12.50	8.8
040M3.5	M3.5	8.50	6.30	2.12	5.00 – 5.75	4.33	14.40	9.4
040M4	M4	9.00	7.10	2.31	5.70 – 6.50	4.90	16.30	9.9
040M5	M5	10.00	8.70	2.54	7.20 – 8.10	6.10	20.30	11.0
040M6	M6	12.00	10.00	2.82	8.40 – 9.30	7.00	23.30	13.2
040M8	M8	16.00	12.00	3.63	10.40 – 11.30	8.50	28.30	17.6

Označení do objednávky	Závětová vložka						Montážní otvor*			
	d	l ± 0.125	d ₁ jmen.	p jmen.	d ₂ jmen.	t jmen.	D	W min.	D ₁ min.	T min.
240M3	M3	9.00	5.50	1.81	5.50	0.50	4.25 – 5.00	3.75	12.50	9.9
240M4	M4	11.00	7.10	2.31	7.10	0.50	5.70 – 6.50	4.90	16.30	12.1
240M5	M5	12.00	8.70	2.54	8.70	0.50	7.20 – 8.10	6.10	20.30	13.2
240M6	M6	16.00	10.00	2.82	10.00	0.60	8.40 – 9.30	7.00	23.30	17.6
240M8	M8	20.00	12.00	3.63	12.00	0.70	10.40 – 11.30	8.50	28.30	22.0

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.

ZAŘÍZENÍ PRO MONTÁŽ A ZPRACOVÁNÍ

TRISERT®, TRISERT-3® A FOAMSERT®

TAPPEX®



Upínací díly do nástrojů s pantografem
(zvětšená fotografie)

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY na M2: 029EM2-01 atd.



Pantograf

Pneumatický šroubovák s automatickým obracením chodu

Na obrázku je upínací díl se stojanem na nástroje Linear Quick pro svislou stacionární montáž. Stojan není součástí dodávky.



Nástroj na ruční šroubování vložek

se šestihranným upínacím systémem na výrobu prototypů a malých sérií

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY na M4: 031M4 atd.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

MULTISERT®

- › Bez hlavy
- › Vhodné zejména do termoplastů
- › Patentovaný vnější tvar
- › Speciální polohovací kolík

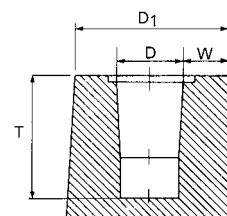
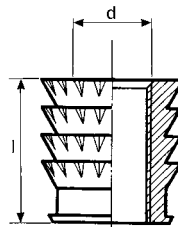
Možnosti montáže:

Mechanické vtlačování
Vtlačování ultrazvukem
Vtlačování zatepla

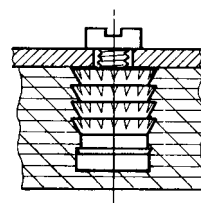
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka		Montážní otvor*			
	d	l 0 -0.25	D	W min.	D ₁ min.	T min.
001M2 002M2	M2 M2	4.20 3.10	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 3.2
001M2.5 002M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
001M3 002M3	M3 M3	5.20 4.10	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
001M3.5 002M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
001M4 002M4	M4 M4	8.50 5.60	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
001M5 002M5	M5 M5	10.10 6.60	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
001M6 002M6	M6 M6	12.30 7.70	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
001M8 002M8	M8 M8	13.80 8.30	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 8.9
001M10 002M10	M10 M10	16.10 10.50	12.50 – 13.00 12.50 – 13.00	5.10 5.10	23.2 23.2	16.3 10.7
001M12	M12	16.10	15.00 – 15.40	5.20	25.8	16.3

* Pokyn k montáži: Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

MULTISERT®

- › Hlava se stejnou tloušťkou a velkým průměrem
- › Vhodné zejména do termoplastů
- › Patentovaný vnější tvar
- › Speciální polohovací kolíček

Možnosti montáže:

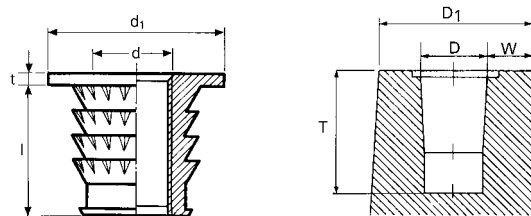
Mechanické vtlačování

Vtlačování zatepla

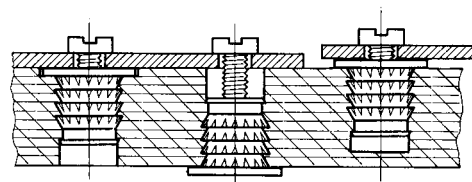
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka				Montážní otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d1 jmen.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
003M2.5 004M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
003M3 004M3	M3 M3	5.20 4.10	0.75 0.75	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
003M3.5 004M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	0.75 0.75	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
003M4 004M4	M4 M4	8.50 5.60	0.75 0.75	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
003M5 004M5	M5 M5	10.10 6.60	0.90 0.90	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
003M6 004M6	M6 M6	12.30 7.70	1.00 1.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
003M8 004M8	M8 M8	13.80 10.10	1.25 1.25	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

MULTISERT®

- › Hlava se stejnou tloušťkou a malým průměrem
- › Vhodné zejména do termoplastů
- › Patentovaný vnější tvar
- › Speciální polohovací kolík

Možnosti montáže:

Mechanické vtlačování

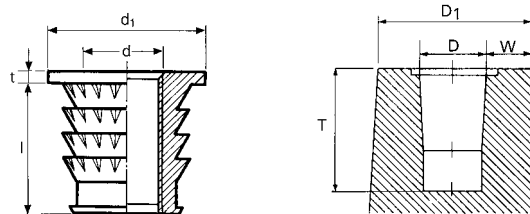
Vtlačování ultrazvukem (pouze typ 073)

Vtlačování zatepla

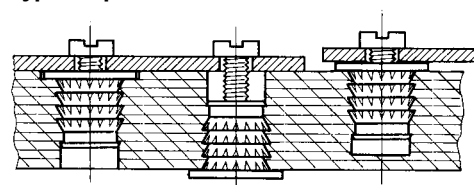
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka				Montážní otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d ₁ jmen.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
073M1.6	M1.6	2.00	0.50	3.2	2.30 – 2.50	1.00	4.5	2.1
071M2 073M2	M2 M2	4.20 2.00	0.50 0.50	4.8 4.8	3.00 – 3.30 3.00 – 3.30	1.35 1.35	6.0 6.0	4.3 2.1
071M2.5 073M2.5	M2.5 M2.5	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
071M3 073M3	M3 M3	5.20 4.10	0.75 0.75	5.5 5.5	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
071M3.5 073M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	0.75 1.25	6.4 6.4	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
071M4 072M4 073M4	M4 M4 M4	8.50 5.60 5.60	0.75 0.75 1.50	7.1 7.1 7.1	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50 2.50	10.9 10.9 10.9	8.6 5.8 5.8
071M5 072M5 073M5	M5 M5 M5	10.10 6.60 6.60	1.00 0.90 1.75	7.9 7.9 7.9	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85 2.85	12.2 12.2 12.2	10.2 6.8 6.8
071M6 072M6 073M6	M6 M6 M6	12.30 7.70 7.70	1.30 1.30 2.00	9.5 9.5 9.5	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20 3.20	14.6 14.6 14.6	12.5 7.9 7.9
073M8	M8	10.10	2.50	12.7	10.20 – 10.60	4.25	19.1	10.3
073M10	M10	10.10	2.50	14.3	12.50 – 13.00	5.10	23.2	10.3

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků.

Všechny rozměry jsou v mm.

› www.kvt-fastening.cz



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

MULTISERT®

- › Zesílená hlava s velkým průměrem
- › Vhodné zejména do termoplastů
- › Patentovaný vnější tvar
- › Speciální polohovací kolík

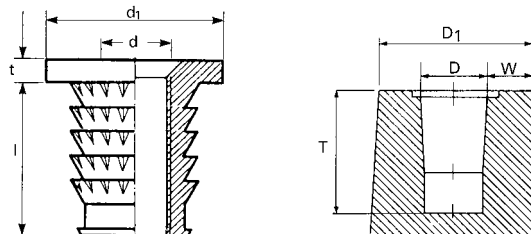
Možnosti montáže:

Mechanické vtlačování
Vtlačování ultrazvukem
Vtlačování zatepla

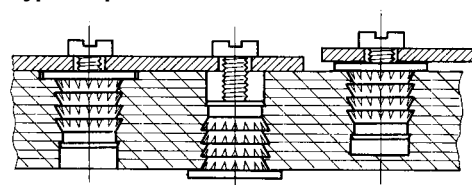
Materiál

Mosaz

TAPPEX®



Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka				Montážní otvor*			
	d	l 0 -0.25	t ±0.15	d ₁ jmen.	D min.	W min.	D ₁ min.	T
005M3 006M3	M3 M3	5.20 4.10	1.50 1.50	7.1 7.1	3.70 – 4.00 3.70 – 4.00	1.70 1.70	7.4 7.4	5.3 4.2
005M3.5 006M3.5	M3.5 M3.5	7.00 4.10	1.25 1.25	7.9 7.9	4.60 – 5.00 4.60 – 5.00	2.25 2.25	9.5 9.5	7.2 4.2
005M4 006M4	M4 M4	8.50 5.60	1.50 1.50	8.7 8.7	5.40 – 5.90 5.40 – 5.90	2.50 2.50	10.9 10.9	8.6 5.8
005M5 006M5	M5 M5	10.10 6.60	1.75 1.75	11.1 11.1	6.00 – 6.50 6.00 – 6.50	2.85 2.85	12.2 12.2	10.2 6.8
005M6 006M6	M6 M6	12.30 7.70	2.00 2.00	12.7 12.7	7.70 – 8.20 7.70 – 8.20	3.20 3.20	14.6 14.6	12.5 7.9
005M8 006M8	M8 M8	13.80 10.10	2.50 2.50	14.3 14.3	10.20 – 10.60 10.20 – 10.60	4.25 4.25	19.1 19.1	14.0 10.3

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

MICROBARB®

- › S mikrodrážkami
- › Vhodné zejména do termoplastů
- › Patentovaný vnější tvar
- › Vhodné zejména do tenkých profilů
- › Hlavní oblastí použití je elektronika

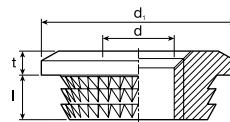
Možnosti montáže:

Mechanické vtlačování
Vtlačování ultrazvukem
Vtlačování zatepla

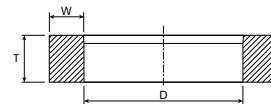
Materiál

Mosaz

TAPPEX®

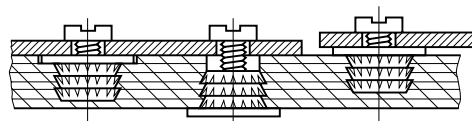


Ostříny od velikosti závitu M4



$$w = (\frac{1}{2} D \times 1.66 \dots) - (\frac{1}{2} D)$$

Typické použití



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	Závitová vložka					Montážní otvor*	
	d	l 0 -0,2	d ₁ 0 -0,2	t 0 -0,2	Vroubkování	D	T min.
0006M2	M2	1.35	4.90	0.55	2	3.30	1.45
0006M2.5	M2.5	1.85	5.60	0.85	2	4.15	2.00
0006M3	M3	1.85	6.10	0.85	2	4.66	2.00
0006M4	M4	3.00	7.90	1.00	3	6.13	3.20
0006M5	M5	3.00	10.00	1.40	3	7.70	3.20
0006M6	M6	3.00	12.70	1.70	3	9.55	3.20
0006M8	M8	4.55	14.30	1.70	3	11.55	4.75
0006M10	M10	4.55	16.00	3.15	3	13.05	4.75

* **Pokyn k montáži:** Upozorňujeme, že uváděné rozměry jsou pouze orientační a mohou se lišit podle materiálu formovaného dílu. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků. Všechny rozměry jsou v mm.

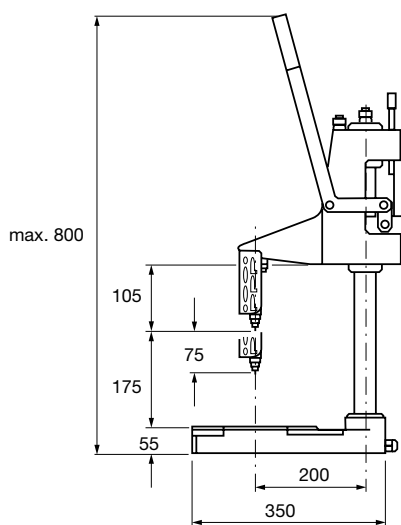
ZAŘÍZENÍ NA VTLAČOVÁNÍ ZATEPLA

ZAŘÍZENÍ NA VTLAČOVÁNÍ ZATEPLA 074/02 PRO ZÁVITOVÉ VLOŽKY MULTISERT® A MICROBARB®

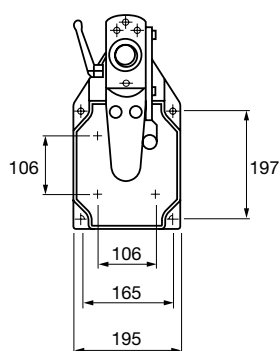
TAPPEX®



- › Nastavitelná rychlost vtlačování
- › Nastavitelná teplota
- › Zdvih 75 mm
- › Nastavitelná hloubka
- › Stabilní konstrukce
- › CE norma
- › Napětí 230 V stříd. 50 Hz
- › Výkon 400 W
- › Upínací přípravek je součástí dodávky



Pohled shora





ZÁVITOVÉ VLOŽKY

HiMOULD®

S průchozím závitem

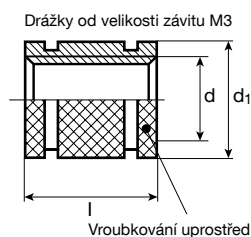
- › K zalití během odlévání výrobku
- › **Do termoplastů a reaktoplastů**
- › Podstatně vyšší axiální síly díky drážkám navíc
- › Lze uchytit do hladkých upínacích přípravků
- › Po vytvarování v nich nejsou žádné třísky
- › Velmi tenká stěna, vhodné zejména pro použití do materiálů s tenkými stěnami

Materiál

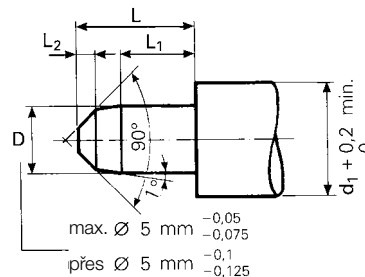
Mosaz

TAPPEX®

Závitová vložka



Doporučené rozměry kolíčku



3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	d	l ±0,05	d ₁ ±0,25	D	L 0 -0,25	L ₁	L ₂
017M2	M2	3.925	3.40	1.60	3.60	2.00	0.70
017M2.5	M2.5	4.725	4.15	2.05	4.40	2.56	0.70
117M3	M3	4.725	4.15	2.50	4.40	3.13	0.75
117M3.5	M3.5	5.875	5.00	2.90	5.85	3.63	0.80
117M4	M4	7.125	5.90	3.30	6.80	4.13	0.85
117M5	M5	7.825	6.60	4.20	7.50	5.25	0.90
117M6	M6	9.925	9.25	5.00	9.60	6.25	0.95
117M8	M8	12.475	11.50	6.80	12.15	8.50	1.00
117M10	M10	13.975	13.90	8.50	13.65	10.63	1.00
117M12	M12	13.975	16.30	10.25	13.65	12.81	1.00



ZÁVITOVÉ VLOŽKY

HiMOULD®

Neprůběžný krátký závit

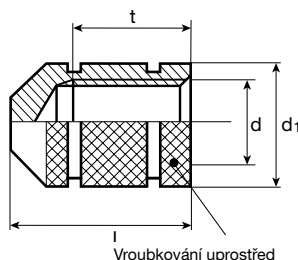
- › K zalití během odlévání výrobku
- › Do termoplastů a reaktoplastů
- › Podstatně vyšší axiální síly díky drážkám navíc
- › Lze uchytit do hladkých upínacích přípravků
- › Po vytvarování v nich nejsou žádné třísky
- › Velmi tenká stěna, vhodné zejména pro použití do materiálů s tenkými stěnami

Materiál

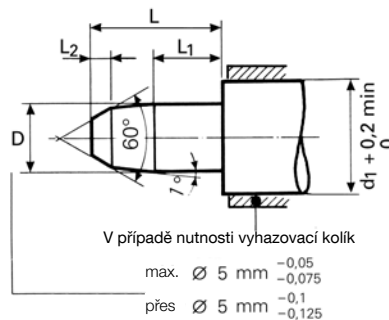
Mosaz

TAPPEX®

Závitová vložka



Doporučené rozměry kolíčku



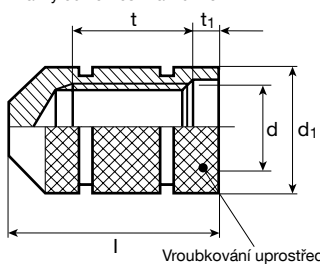
3D DATA: <http://kvt.partcommunity.com>

Označení do objednávky	d	l 0 + 0,25	d ₁ ± 0,25	t jmen.	D	L 0 - 0,25	L ₁	L ₂
116M3	M3	6.4	4.15	3.40	2.5	4.8	3.13	0.75
116M3.5	M3.5	7.9	5.00	4.56	2.9	5.4	3.63	0.80
116M4	M4	8.7	5.90	4.90	3.3	5.8	4.13	0.85
116M5	M5	9.5	6.60	5.60	4.2	6.7	5.25	0.90
116M6	M6	12.5	10.00	7.50	5.0	7.5	6.25	0.95



S neprůběžným krátkým závitem a speciálním zahloubením na začátku závitu. Toto prohloubení zaručuje dostatečné přitlačení na zúžený kolík ve formovacím zařízení.

Mosaz



max. $\varnothing$ 5 mm -0.05
 -0.075
 přes $\varnothing$ 5 mm -0.1
 -0.125

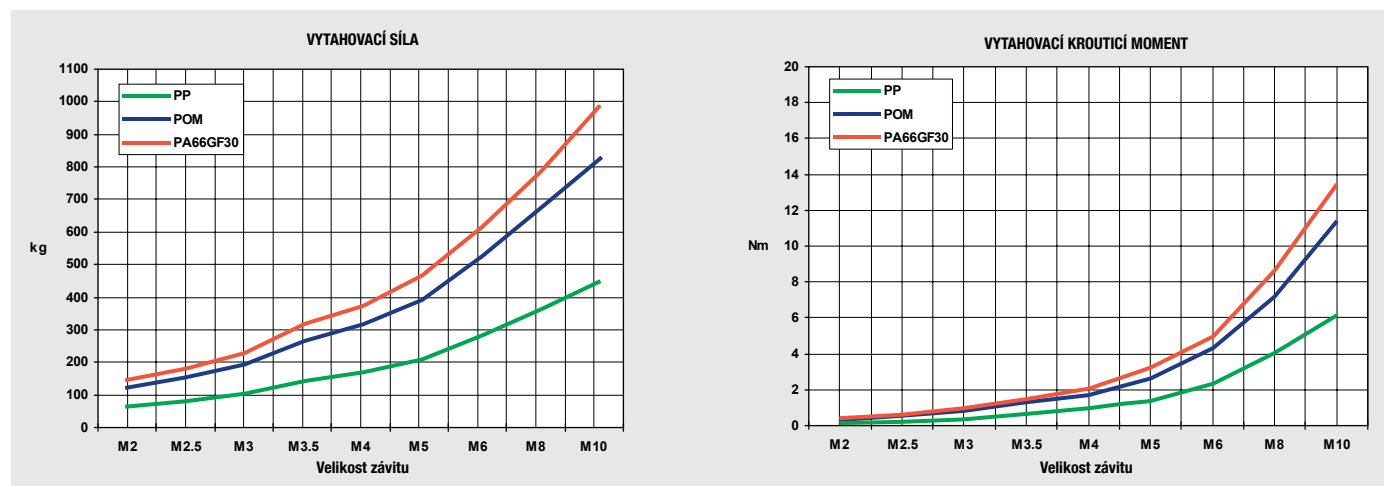
V případě nutnosti
 vyvažovací kolík

TECHNICKÉ ÚDAJE

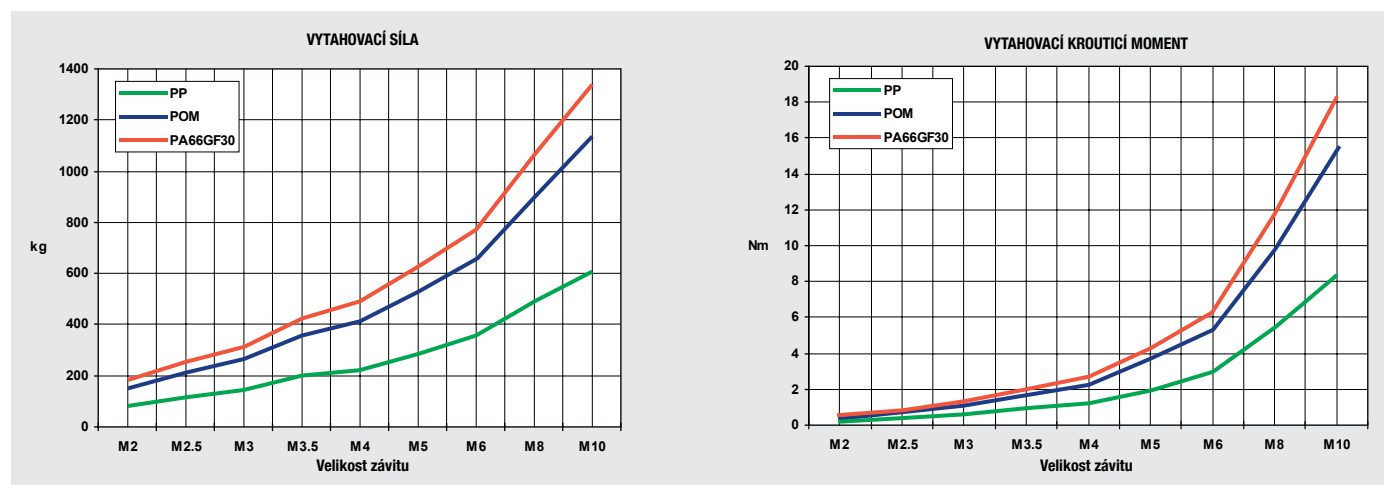
Upozorňujeme, že uváděné hodnoty jsou pouze orientační a mohou se lišit v závislosti na aplikaci. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků.

TAPPEX®

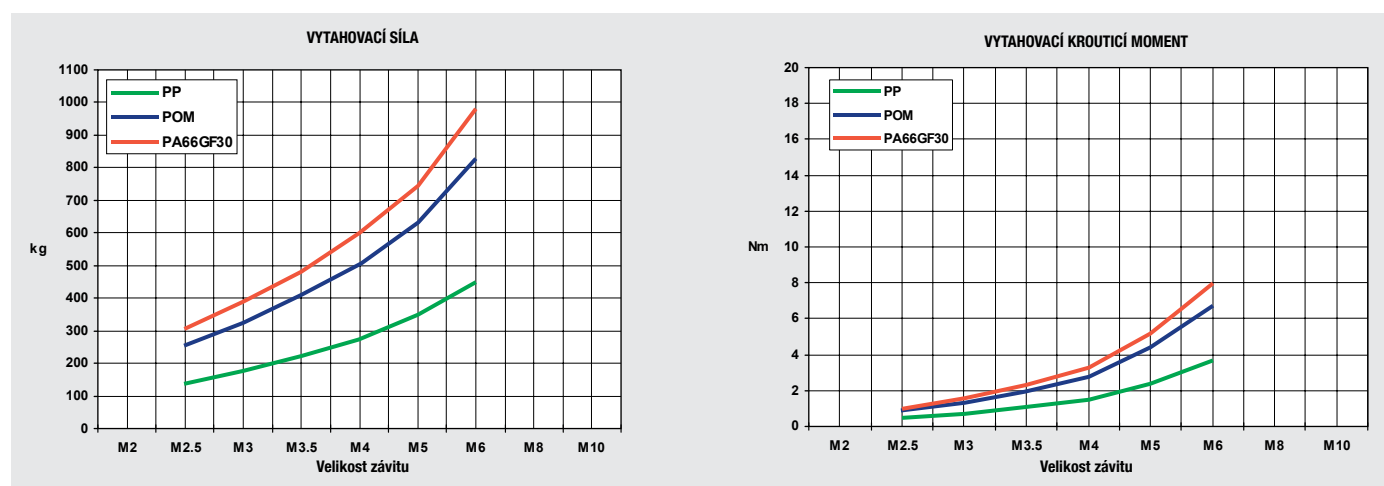
TRISERT ŘADA 145



TRISERT ŘADA 136



TRISERT ŘADA 137

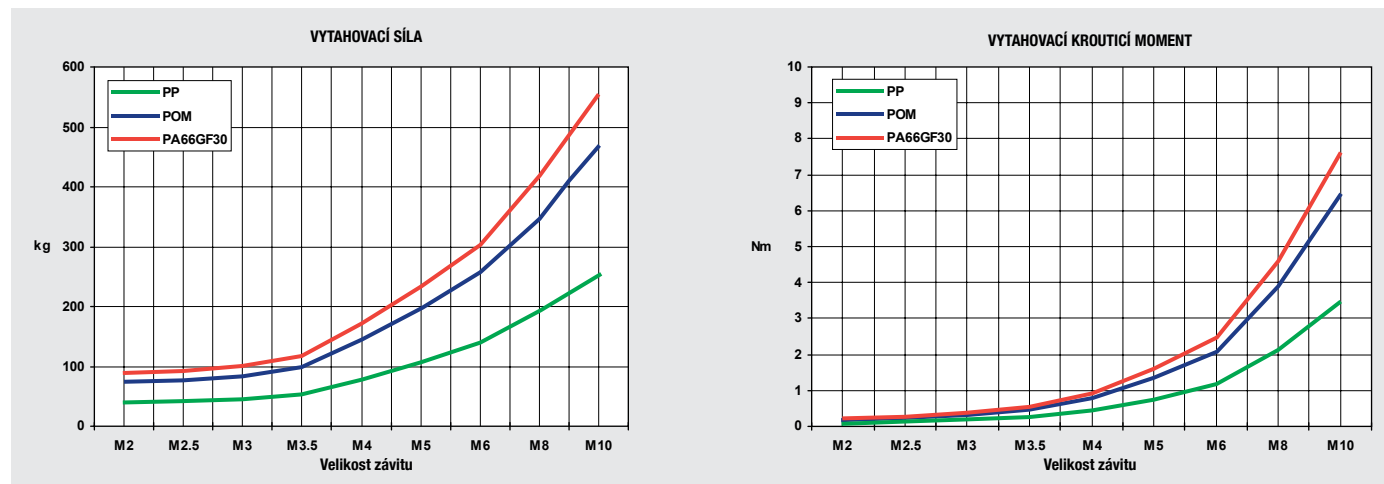
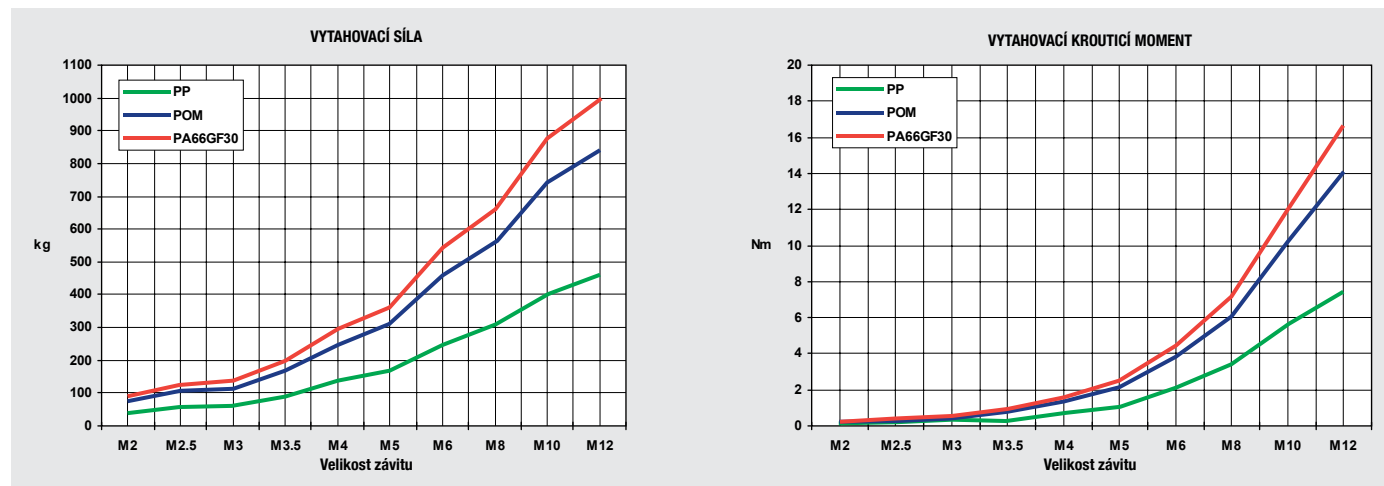


TECHNICKÉ ÚDAJE

Upozorňujeme, že uváděné hodnoty jsou pouze orientační a mohou se lišit v závislosti na aplikaci. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků.

TAPPEX®

MULTISERT ŘADA 001



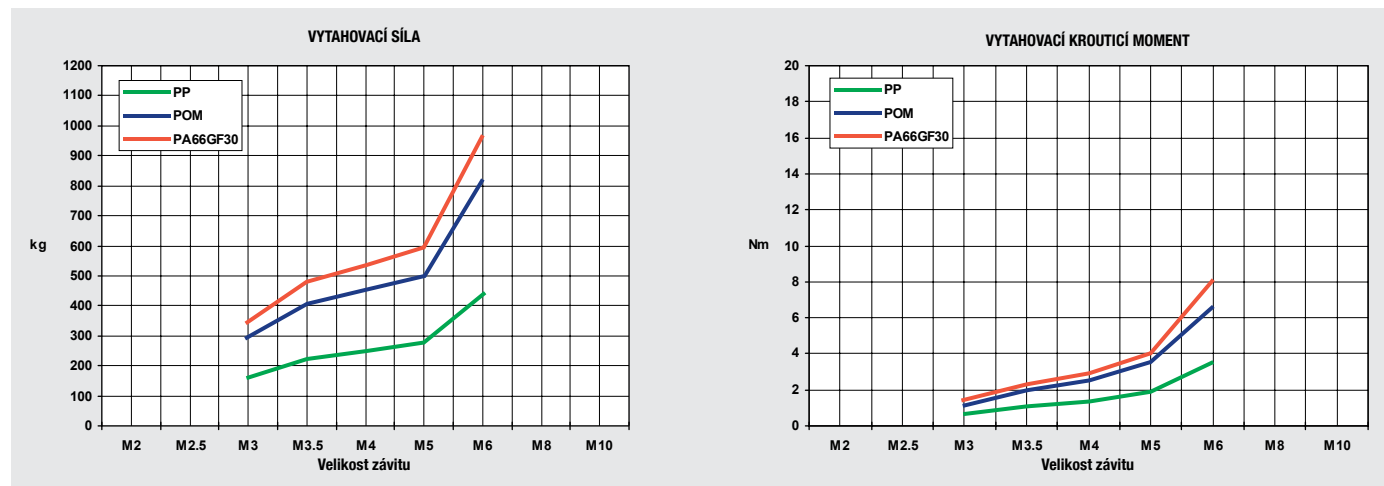
Tyto směrné hodnoty platí pro závitové vložky Multisert řady 001 a 002 vkládané zatepla.

TECHNICKÉ ÚDAJE

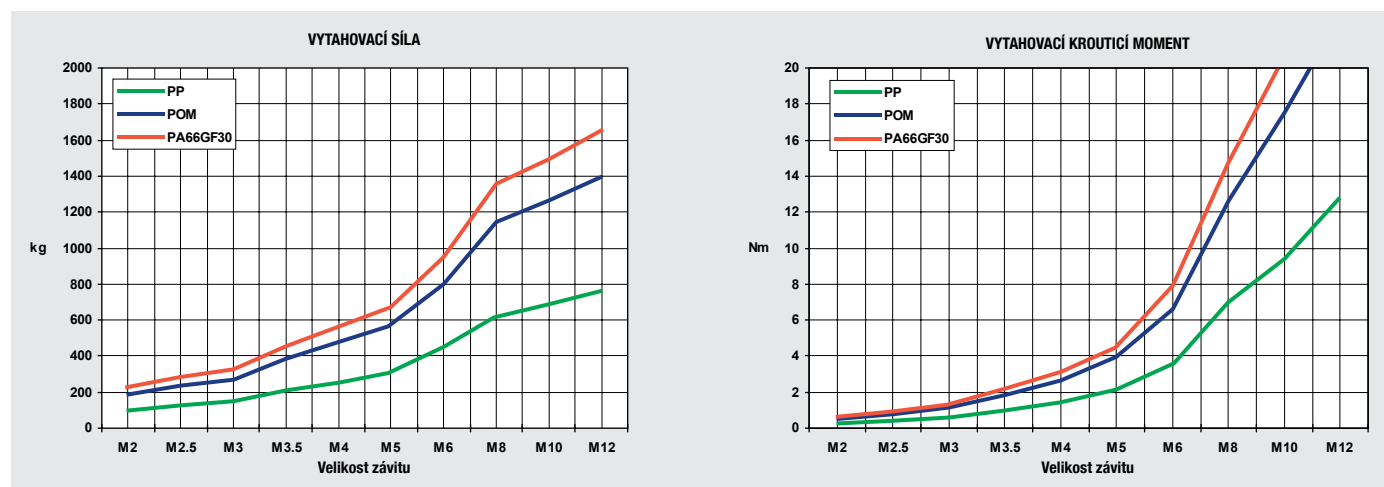
Upozorňujeme, že uváděné hodnoty jsou pouze orientační a mohou se lišit v závislosti na aplikaci. Před zahájením sériové výroby proto doporučujeme vyrobit několik zkušebních vzorků.

TAPPEX®

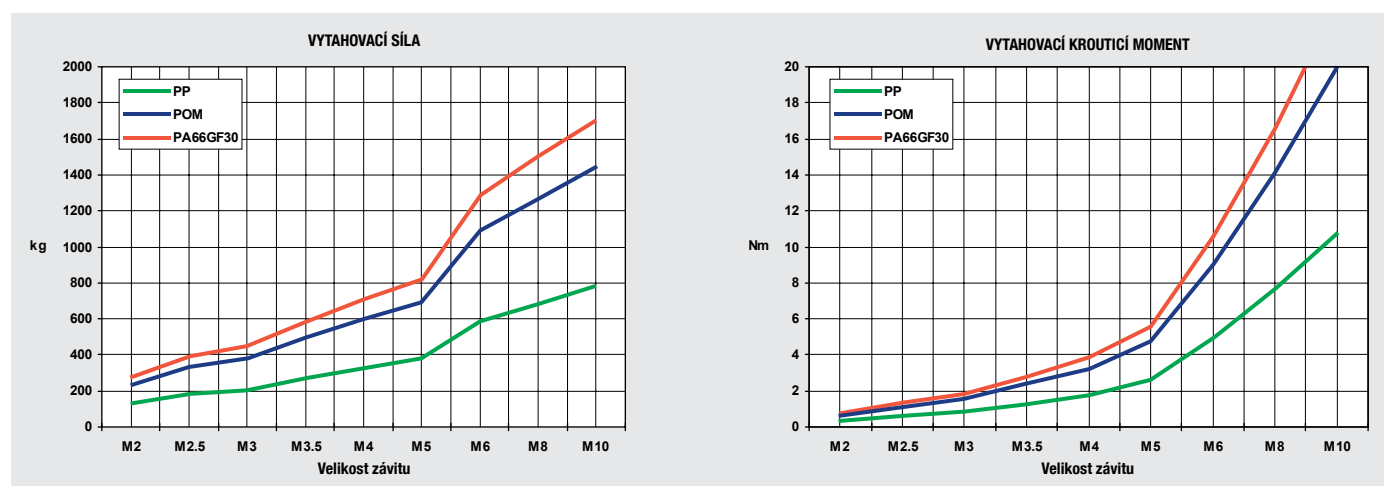
HiMOULD® ŘADA 116

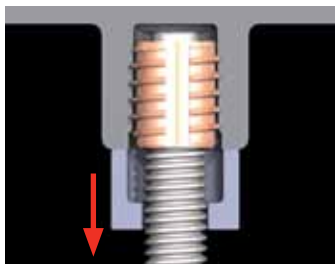


HiMOULD® ŘADA 117



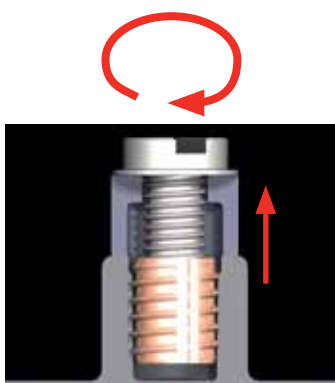
HiMOULD® ŘADA 118





Vytahovací síla

Konstrukterům můžeme poskytnout zkušební hodnoty zjištěné na základě praktických zkoušek, z nichž pak mohou vyjít i při zvláštních aplikacích s použitím standardních dílů.



Vytahovací krouticí moment



SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zátky



› Nýtovací matice



› Trhací nýty



› Závitové vložky



› Lisovací prvky



› Systémy pro navařování
kolíků



› Pojistné matice



› Lepicí spojovací prvky



› Řešení pro kontrolu
přístupu



› Rychloupínací prvky
a spony



› Rychlounvolňovací čepy
a pružinové pístky



› Lepidla a tmely



› Upevňovací prvky
pro stavebnictví¹⁾



› Speciální prvky



› Zesilovače tlaku

SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNIKA, TECHNOLOGIE NA REGULACI PRŮTOKU PRO NÁROČNÉ A SLOŽITÉ APLIKACE

V širokém sortimentu výrobků KVT najdete to nejlepší řešení pro každou výzvu. Výrobky popi-
sované v tomto katalogu představují pouze vý-
běr z našeho portfolia.

Rádi Vám na žádost poskytneme další informač-
ní materiály nebo Vám osobně poradíme. Spojte
se s námi!

**Podrobné informace o sortimentu nabíže-
ných výrobků a internetový obchod pro ob-
jednání najdete na internetové stránce**

› www.kvt-fastening.cz



› Šroubové spoje



› Montážní technika



› Rychloadaptéry
a rychlospojky¹⁾

¹⁾ Není dostupné v České republice



› Elektrotechnický průmysl



› Energetika



› Automobilový průmysl



› Zdravotnická technika



› Doprava



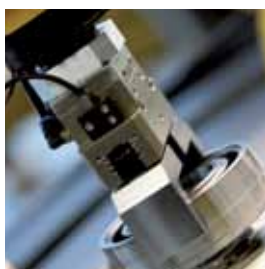
› Stavebnictví



› Jemná mechanika



› Letecký a kosmický průmysl



› Hydraulika a průmysl



› Strojírenství

DŮVĚŘUJTE JEDNIČCE VE SPOJOVACÍ A UTĚŠŇOVACÍ TECHNICE

Ať už si chcete vybrat ten nejvhodnější spojovací nebo utěšňovací prvek nebo potřebujete vyvinout nějaké speciální řešení pro složité výrobní a konstrukční procesy, společnost KVT bude vždy vaším partnerem, na něhož se budete moci spolehnout. Ve všem, co děláme, jsou pro nás hlavními prioritami efektivita a bezpečnost projektu. Informujte se o celém našem širokém sortimentu výrobků a řešení v oboru spojovacích prvků a technologií.

Ďalšie informácie získate na lokalite:



› www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Švýcarsko
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Německo
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Rakousko
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Polsko
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunsko
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovensko
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovinsko
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Česká republika
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Maďarsko
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP